

### E BD MC 0250/6/38

#### BAUDOUIN Serie

#### Diesel-Stromerzeuger

|              |     |     |
|--------------|-----|-----|
| STANDBY      | kVA | 250 |
|              | kW  | 200 |
| NENNLEISTUNG | kVA | 225 |
|              | kW  | 180 |



Wassergekühlt



60 hz



Einfache Wartung



Modulare  
Schallschutzhaube



3 Phase



Diesel



Warnsystem bei  
sinkendem Kraftstoff  
mit elektronischem  
Kraftstofffüllstandgeb  
er



Fernbedienungssyste  
m

Notstrom (Emergency Standby Power): Notstrom, bereitgestellt von Dieselgeneratoren, dient als Backup bei Stromausfällen. Diese Generatoren schalten sich in Notfällen schnell ein und gewährleisten die Kontinuität kritischer Abläufe. Ideal für Haushalte, Unternehmen und die Industrie; ihre Nutzungsdauer sollte begrenzt werden, um Verschleiß zu vermeiden. Strenge Standards wie NFPA 110 gewährleisten ihre Zuverlässigkeit. Nennleistung (Prime Rated Power): Generatoren mit Nennleistung dienen als Hauptstromquellen, insbesondere an abgelegenen Standorten. Diese Dieselgeneratoren bewältigen schwankende Lasten über längere Zeiträume, was sie ideal für Standorte ohne Netzzugang macht. Sie sind häufig mobil und von entscheidender Bedeutung für den Bergbau, das Baugewerbe und die Energieindustrie und bieten eine konstante Nennstromversorgung. Dauerleistung (Continuous Operation Power): Generatoren für den Dauerbetrieb bieten eine ununterbrochene, stabile Leistungsabgabe, insbesondere dort, wo der Netzzugang inkonsistent oder teuer ist. Diese Generatoren arbeiten mit einer konstanten 100%igen Auslastung, was sie unverzichtbar für abgelegene Bergbau-, Militär- oder Landwirtschaftsstandorte macht. Im Gegensatz zu Generatoren mit Nennleistung variieren sie in der Leistung nicht und gewährleisten eine unerschütterliche Stromabgabe.

QUALITÄTSSTANDARDS Unsere Generatoren werden in Übereinstimmung mit den Standards VDE 0530, BSE 4999 BS5000, IEC 34, EN12601; EN60204-1; TS ISO 8528-1 ... -13; EN12100-1; EN12100-2; EN61000-6-4; EN61000-6-2; EN61000-4-11; EN61000-4-6; EN61000-4-5; EN61000-4-2; EN55011; EN55016-2-1; EN55016-2-3; EN61000-3-2; EN61000-3-3; EN55014-1; EN61000-6-2; EN61000-4-3; EN61000-4-4; EN61000-4-8; EN61000-4-11; TS EN ISO 3744; TS EN ISO 3746; TS EN 60034-1; TS EN 60034-22; TS EN ISO 3046; BS 5514; NEMA MG 21; IEC 60034, BS 4999/5000 und TS EN 60947-1..4 hergestellt. Wir verfügen über die Managementsystemzertifikate ISO 9001-2015, ISO 14001-2015, ISO 45001-2018 und ISO 1002-2006 von Kiwa, einer akkreditierten unabhängigen Qualitätsorganisation. Unsere Generatoren bis zu 400 kW werden in Übereinstimmung mit der europäischen Lärmemissionsrichtlinie 2000/14/EG hergestellt und von Ente Certificazione Macchine zertifiziert. Wir haben außerdem die Zertifikate TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS EN 13501-1+A1:2013 für Flammwidrigkeit und TTS EN ISO 9227 gegen Korrosion zusammen mit der CE-Erklärung.



## Motorspezifikationen

- BAUDOUIN Serie Hochleistungs-Dieselmotor
- 4 takt, wasser kühlssystem, turbogeladen - nachkühler induktion
- Elektronisch Regelsystem
- 12/24-Volt-Selbststarter und Lade-Lichtmaschine
- Wechselbare Luft-, Kraftstoff- und Ölfilter
- Flexible Kraftstoffleitung

|                        |                 |     |
|------------------------|-----------------|-----|
| MODELL                 | 6M16G2D0/S      |     |
| LEISTUNG               | STANDBY kW      | 238 |
|                        | NENNLEISTUNG kW | 216 |
| DREHZAHL (U/min)       | 1800            |     |
| Takt                   | 4               |     |
| HUBRAUM (l)            | 9.72            |     |
| ANZAHL DER ZYLINDER    | 6, in Reihe     |     |
| BOHRUNG UND HUB        | 126 X 130       |     |
| KOMPRESSIONSVERHÄLTNIS | 17 : 1          |     |

- Ölablassventil und Verlängerungsrohr
- Industrieschalldämpfer, Auspuffspirale oder Kompensator
- Wartungsfreie Batterie
- Motorblock-Wasserheizung
- Wartungs- und Bedienungsanleitung für den Diesel-Stromerzeuger und Schaltplan

|                                 |                                    |      |
|---------------------------------|------------------------------------|------|
| REGLERTYP                       | Elektronisch                       |      |
| Induktion                       | TURBOGELADEN - NACHKÜHLER          |      |
| VERBRENNUNGSSYSTEM              | DIREKT                             |      |
| Kühlsystem                      | WASSER                             |      |
| KRAFTSTOFFVERBRAUCH (l/h)       | 100% DER NENNLEISTUNG              | 51.2 |
| UCH (l/h)                       | 75% DER NENNLEISTUNG               | 38.5 |
|                                 | 50% DER NENNLEISTUNG               | 26.8 |
|                                 | GESAMTE SCHMIERSYSTEMKAPAZITÄT (l) |      |
| GESAMTE KÜHLMITTELKAPAZITÄT (l) |                                    | 42   |



## Spezifikationen der Lichtmaschine

- Bürstenlos, Einzellager, flexible Scheibe, 4-polige Lichtmaschine für harmonische Störungen
- Isolationsklasse H
- Schutzklasse IP 23
- Selbsterregend

|                |                     |
|----------------|---------------------|
| MARKE          | MECC ALTE           |
| MODELL         | ECO38-1M/4          |
| FREQUENZ (HZ)  | 60                  |
| LEISTUNG (KVA) | 250                 |
| DESIGN         | 4-polig, bürstenlos |
| ANSCHLUSSART   | Star                |
| SPANNUNG (V)   | 380                 |

- Elektronischer automatischer Spannungsregler
- Stator 2/3 Schritt für harmonische Störungen
- Die Lichtmaschinenwicklungen sind durch Isolierlack gegen Öl und Säure geschützt

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| Phase                           | 3        |
| A.V.R.                          | DSR      |
| SPANNUNGSREGELUNG (+/-)         | ± 1%     |
| ISOLIERSYSTEM                   | Klasse H |
| SCHUTZ                          | IP23     |
| NENNLEISTUNGSFAKTOR             | 0.8      |
| GEWICHT KPL. LICHTMASCHINE (KG) | 600      |



## Stromerzeuger-Steuergeräte



Datakom SMART 500-MK2 Das SMART 500-MK2 ist ein kostengünstiges Stromerzeuger-Steuergerät, bereit für BMS-Integration und Internetüberwachung

OPTIONALE STROMERZEUGER-STEUERGERÄTE **OPTIONAL**

Datakom SMART 200



Datakom D500



Datakom D500-GSM



DEEPSEA 6120



DEEPSEA 7320



ComAp AMF25



|                                                               | Datakom<br>SMART<br>200 | Datakom<br>SMART<br>500-MK2 | Datakom<br>D500 | Datakom<br>D500<br>GSM | DEEPSEA<br>6120 | DEEPSEA<br>7320 | ComAp<br>AMF25 |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------|-----------------|------------------------|-----------------|-----------------|----------------|
| <b>AUTOMATISCHE NETZÜBERWACHUNG</b>                           | ✓                       | ✓                           | ✓               | ✓                      | ✓               | ✓               | ✓              |
| <b>MANUELLER START</b>                                        | ✓                       | ✓                           | ✓               | ✓                      | ✓               | ✓               | ✓              |
| <b>FERNSTART</b>                                              | ✓                       | ✓                           | ✓               | ✓                      | ✓               | ✓               | ✓              |
| <b>FERNÜBERWACHUNG MIT SIM-KARTE</b>                          | OPTIONAL                | OPTIONAL                    | OPTIONAL        | ✓                      | ✗               | OPTIONAL        | OPTIONAL       |
| <b>1 ZUSÄTZLICHE OPTION (HUPE, ÖL-KRAFTSTOFFHEIZUNG ETC.)</b> | ✗                       | OPTIONAL                    | OPTIONAL        | OPTIONAL               | OPTIONAL        | OPTIONAL        | OPTIONAL       |
| <b>LICHTWARNUNG UND BLINDSCHALTBIID</b>                       | ✓                       | ✓                           | ✓               | ✓                      | ✓               | ✓               | ✓              |
| <b>BATTERIELADEGERÄT</b>                                      | ✓                       | ✓                           | ✓               | ✓                      | ✓               | ✓               | ✓              |
| <b>RS-485 KOMMUNIKATION</b>                                   | OPTIONAL                | OPTIONAL                    | ✓               | ✓                      | ✗               | ✓               | OPTIONAL       |
| <b>ETHERNET (TCP-IP) KOMMUNIKATION</b>                        | ✗                       | ✓                           | ✓               | ✓                      | ✗               | OPTIONAL        | OPTIONAL       |



## Schallschutzhaube

- Modulare Schallschutzhaube
- Montage der Schallschutzhaube mit Schraube und Mutter ausgeführt, ohne Schweißprozess
- Epoxid- und Polyester pulverbeschichtete Schallschutzhaube
- Wetterfeste Schallschutzhaube Schutzart IP 23
- Schallschutzhaube für einfache Wartung konzipiert

- Abschließbare Türen auf beiden Seiten der Schallschutzhaube
- Not-Aus-Schalter
- Inspektionsfenster mit transparentem Panel
- Isolierungsdetails: Nicht entflammbarer Akustikschaum
- Nano-Tech-Reinigungssystem



Abmessungen  
(B x L x H) mm

1200x3600x2288



Gewicht (kg)

2398.6



Fassungsvermögen  
Kraftstofftank (l)

415  
Interner Typ



**Interner Typ**



Abmessungen  
(B x L x H) mm

1200x2850x1850



Gewicht (kg)

2017



Fassungsvermögen  
Kraftstofftank (l)

415  
Interner Typ

### SCHALLDÄMPFER-OPTIONEN

- Standard Industrietyt
- Kritischer Typ
- Krankenhaustyp

### STROMERZEUGER SICHERHEITSSCHUTZ & ALARME

- Hohe Wassertemperatur
- Niedriger Öldruck
- Hohe & niedrige Motordrehzahl
- Niedriger Kühlerwasserstand

### OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- Ladeamperemeter
- Kompaktleistungsschalter (in automatischen Modellen)
- Krankenhaus-/Kritischer Typ Schalldämpfer
- Modulare Schallschutzhaube
- Mobil - Anhänger
- Synchronisations-Bedienfeld für 2-16 Stromerzeuger

### SCHALLSCHUTZHAUBEN-OPTIONEN

- Standard Schallschutzhaube
- Super leise Schallschutzhaube
- Extra super leise Schallschutzhaube (dickere Isolierung)

- Überstromlast
- Hohe & niedrige Stromerzeugerspannung
- Start/Stopp-Fehler

- 3-poliges/4-poliges automatisches Umschaltfeld (A.T.S.)
- Kraftstoff- und Ölheizung
- Lichtmaschinenheizung
- Automatisches Kraftstofffüllsystem
- Kraftstoff-Wasser-Trennfilter
- PMG-Warnsystem