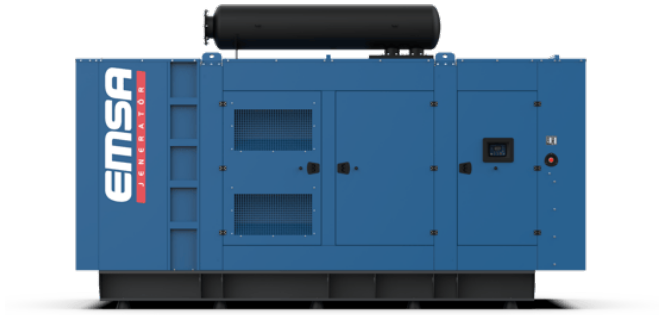
EMPOWER YOUR BUSINESS...

E BD ST 1110

BAUDOUIN Serie
Diesel-Stromerzeuger

STANDBY	**kVA**	1110
	kW	888
DCCP	**kVA**	1010
	kW	808



- Wassergekühlt
- 50 hz
- Einfache Wartung
- Modulare Schallschutzhaube
- 3 Phase
- Diesel
- Warnsystem bei sinkendem Kraftstoff mit elektronischem Kraftstofffüllstandgeber
- Fernbedienungssystem

Notstrom (Emergency Standby Power): Notstrom, bereitgestellt von Dieselgeneratoren, dient als Backup bei Stromausfällen. Diese Generatoren schalten sich in Notfällen schnell ein und gewährleisten die Kontinuität kritischer Abläufe. Ideal für Haushalte, Unternehmen und die Industrie; ihre Nutzungsdauer sollte begrenzt werden, um Verschleiß zu vermeiden. Strenge Standards wie NFPA 110 gewährleisten ihre Zuverlässigkeit. Dauerleistung für Rechenzentren (Data Center Continuous Power): Die Dauerleistung für Rechenzentren ist definiert als die maximale Leistung, die ein Stromerzeuger liefern kann, während er eine variable oder kontinuierliche elektrische Last versorgt und während unbegrenzter Betriebsstunden die Anforderungen des Uptime Institute Tier III und IV erfüllt, wie in den Uptime Institute Tier Standards: Topology detailliert beschrieben. Die oben angegebenen Nennleistungen wurden unter Bedingungen von 100 kPa Luftdruck (110 m Höhe) und 25 °C Umgebungstemperatur ermittelt.

QUALITÄTSSTANDARDS Unsere Generatoren werden in Übereinstimmung mit TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS ISO 8528-13 mit CE-Erklärung hergestellt. EMSA verfügt über die Managementsystemzertifikate ISO 9001-2015, ISO 14001-2015, ISO 45001-2018, ISO 27001, ISO 27701 und ISO 1002-2006 von Kiwa, einer akkreditierten unabhängigen Qualitätsorganisation.

Emsa behält sich das Recht vor, Änderungen an Modell, technischen Spezifikationen, Farbe, Ausrüstung und Zubehör ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

info@emsa.gen.tr | www.emsa.gen.tr

Motorspezifikationen

- BAUDOUIN Serie Hochleistungs-Dieselmotor
- 4 takt, wasser kühlsystem, turbogeladen - nachkühler induktion
- Elektronisch Regelsystem
- 12/24-Volt-Selbststarter und Lade-Lichtmaschine
- Wechselbare Luft-, Kraftstoff- und Ölfilter
- Flexible Kraftstoffleitung
- Ölablassventil und Verlängerungsrohr
- Industrieschalldämpfer, Auspuffspirale oder Kompensator
- Wartungsfreie Batterie
- Motorblock-Wasserheizung
- Wartungs- und Bedienungsanleitung für den Diesel-Stromerzeuger und Schaltplan

MODELL	12M26G1100/5	
LEISTUNG	STANDBY kW	973
	DCCP kW	889
DREHZAHL (U/min)		1500
Takt		4
HUBRAUM (l)		31.8
ANZAHL DER ZYLINDER		12 V
BOHRUNG UND HUB		150 x 150
KOMPRESSIONSVERHÄLTNIS		15.7 : 1

REGLERTYP	Elektronisch	
Induktion	TURBOGELADEN - NACHKÜHLER	
VERBRENNUNGSSYSTEM		DIREKT
Kühlsystem		WASSER
KRAFTSTOFFVERBRAUCH (l/h)	100% DER NENNLEISTUNG	207.1
	75% DER NENNLEISTUNG	155.3
	50% DER NENNLEISTUNG	106.6
GESAMTE SCHMIERSYSTEMKAPAZITÄT (l)		114
GESAMTE KÜHLMITTELKAPAZITÄT (l)		154

Spezifikationen der Lichtmaschine

- Bürstenlos, Einzellager, flexible Scheibe, 4-polige Lichtmaschine für harmonische Störungen
- Isolationsklasse H
- Schutzklasse IP 23
- Selbsterregend
- Elektronischer automatischer Spannungsregler
- Stator 2/3 Schritt für harmonische Störungen
- Die Lichtmaschinenwicklungen sind durch Isolierlack gegen Öl und Säure geschützt

MARKE	STAMFORD
MODELL	S6L1D-E4
FREQUENZ (HZ)	50
LEISTUNG (KVA)	1050
DESIGN	4-polig, bürstenlos
ANSCHLUSSART	Star
SPANNUNG (V)	400

Phase	3
A.V.R.	MX341
SPANNUNGSREGELUNG (+/-)	± 1%
ISOLIERSYSTEM	Klasse H
SCHUTZ	IP23
NENNLEISTUNGSFAKTOR	0.8
GEWICHT KPL. LICHTMASCHINE (KG)	2280

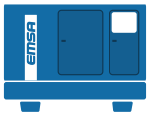
Hinweis: Lichtmaschinen-DCCP-Nennleistung gemäß Klasse H, Standby-Nennleistung gemäß 163/27 °C

Stromerzeuger-Steuergeräte

DEEPSEA 8610 DEEPSEA 8610 ist ein Diesel-Stromerzeuger-Steuergerät für parallele Anwendungen, das sowohl einzelne als auch mehrere Stromerzeuger im Netzparallel- oder Inselbetrieb unterstützt.

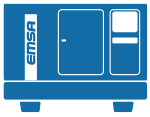
Emsa behält sich das Recht vor, Änderungen an Modell, technischen Spezifikationen, Farbe, Ausrüstung und Zubehör ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

info@emsa.gen.tr | www.emsa.gen.tr



Schallschutzhaube

- Modulare Schallschutzhaube
- Montage der Schallschutzhaube mit Schraube und Mutter ausgeführt, ohne Schweißprozess
- Epoxid- und Polyester pulverbeschichtete Schallschutzhaube
- Wetterfeste Schallschutzhaube Schutzart IP 23
- Schallschutzhaube für einfache Wartung konzipiert
- Abschließbare Türen auf beiden Seiten der Schallschutzhaube
- Not-Aus-Schalter
- Inspektionsfenster mit transparentem Panel
- Isolierungsdetails: Nicht entflammbarer Akustikschaum
- Nano-Tech-Reinigungssystem



Abmessungen (B x L x H) mm	xx	
Gewicht (kg)		
Fassungsvermögen Kraftstofftank (l)	1450 Interner Typ	

Abmessungen (B x L x H) mm	1800x4140x2167
Gewicht (kg)	6925
Fassungsvermögen Kraftstofftank (l)	1450 Interner Typ

Externer Typ

SCHALLDÄMPFER-OPTIONEN

- Standard Industrietyp
- Kritischer Typ
- Krankenhaustyp

SCHALLSCHUTZHAUBEN-OPTIONEN

- Standard Schallschutzhaube
- Super leise Schallschutzhaube
- Extra super leise Schallschutzhaube (dickere Isolierung)

STROMERZEUGER SICHERHEITSSCHUTZ & ALARME

- Hohe Wassertemperatur
- Niedriger Öldruck
- Hohe & niedrige Motordrehzahl
- Niedriger Kühlerwasserstand
- Überstromlast
- Hohe & niedrige Stromerzeugerspannung
- Start/Stopp-Fehler

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- Ladeamperemeter
- Kompaktleistungsschalter (in automatischen Modellen)
- Krankenhaus-/Kritischer Typ Schalldämpfer
- Modulare Schallschutzhaube
- Mobil - Anhänger
- Synchronisations-Bedienfeld für 2-16 Stromerzeuger
- 3-poliges/4-poliges automatisches Umschaltfeld (A.T.S.)
- Kraftstoff- und Ölheizung
- Lichtmaschinenheizung
- Automatisches Kraftstofffüllsystem
- Kraftstoff-Wasser-Trennfilter
- PMG-Warnsystem

Emsa behält sich das Recht vor, Änderungen an Modell, technischen Spezifikationen, Farbe, Ausrüstung und Zubehör ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.