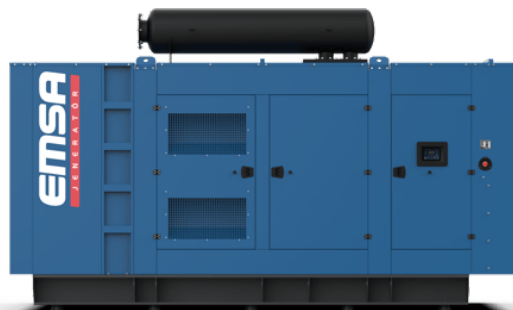


E BD ST 1110

BAUDOUIN Serie

Gruppi Elettrogeni Diesel

STANDBY (ESP)	kVA	1110
	kW	888
DCCP	kVA	1010
	kW	808



Raffreddato ad Acqua



50 hz



3 Fasi



Diesel



Facile manutenzione



Cofano insonorizzato di tipo modulare



Sistema di allarme per la diminuzione del carburante con sensore elettronico di livello



Sistema di controllo remoto

Potenza di Emergenza (Stand-by - ESP): La potenza di emergenza standby, fornita da gruppi elettrogeni diesel, funge da alimentazione di riserva durante le interruzioni di rete. Questi gruppi elettrogeni entrano in funzione rapidamente durante le emergenze, garantendo la continuità per le operazioni critiche. Ideali per abitazioni, aziende e industrie, la loro durata di utilizzo è limitata e non è ammesso il sovraccarico. Standard rigorosi come ISO 8528 e NFPA 110 garantiscono la loro affidabilità.

Potenza Continua per Data Center (DCCP): La potenza continua per data center è definita come la potenza massima che un gruppo elettrogeno è in grado di fornire alimentando un carico elettrico variabile o continuo e durante ore di funzionamento illimitate, soddisfacendo i requisiti Uptime Institute Tier III e IV come dettagliato negli Uptime Institute Tier Standards: Topology. Le potenze nominali indicate sopra sono state identificate secondo le condizioni di 100 kPa di pressione barometrica (110 m di altitudine), 25 °C di temperatura ambiente.

STANDARD DI QUALITÀ

I nostri gruppi elettrogeni sono prodotti in conformità con TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS ISO 8528-13, con Dichiarazione CE.

EMSA possiede i certificati di sistema di gestione ISO 9001-2015, ISO 14001-2015, ISO 45001-2018, ISO 27001, ISO 27701 e ISO 1002-2006 rilasciati da Kiwa, un'organizzazione di qualità indipendente accreditata.



Specifiche del Motore

- BAUDOUIN Motore diesel industriale per servizio pesante
- 4 ciclo, ad acqua sistema di raffreddamento, turbocompresso - aftercooler aspirazione
- Elettronico Regolatore di giri
- Motorino di avviamento e alternatore carica batteria a 12/24 volt
- Filtro aria, carburante e olio sostituibile
- Tubo flessibile del carburante

MODELLO	12M26G1100/5
POTENZA	POTENZA STANDBY 973
	(ESP) kW
	DCCP kW 889
REGIME DI ROTAZIONE (giri/min)	1500
Ciclo	4
CILINDRATA (lt)	31.8
NUMERO DI CILINDRI	12 V
ALESAGGIO E CORSA	150 x 150
RAPPORTO DI COMPRESSIONE	15.7 : 1

- Valvola di scarico dell'olio e tubo di prolunga
- Silenziatore di tipo industriale, flessibile di scarico o compensatore
- Batteria di avviamento senza manutenzione
- Preriscaldatore acqua motore
- Manuale d'uso e manutenzione del gruppo elettrogeno diesel e schema elettrico

TIPO DI REGOLATORE DI GIRI	Elettronico
Aspirazione	TURBOCOMPRESSO - AFTERCOOLER
SISTEMA DI INIEZIONE	INIEZIONE DIRETTA
Sistema Di Raffreddamento	AD ACQUA
CONSUMO DI	100% DELLA 207.1
CARBURANTE (lt/h)	POTENZA PRIME (PRP)
	75% DELLA POTENZA PRIME (PRP) 155.3
	50% DELLA POTENZA PRIME (PRP) 106.6
CAPACITÀ TOTALE DEL SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE (lt)	114
CAPACITÀ TOTALE LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO (lt)	154



Specifiche dell'Alternatore

- Alternatore sincrono tetrapolare (4 poli), senza spazzole (brushless), monosupporto, con giunto a dischi flessibili
- Classe di isolamento H
- Grado di protezione IP 23
- Autoeccitato

MARCA	STAMFORD
MODELLO	S6L1D-E4
FREQUENZA (HZ)	50
POTENZA (KVA)	1050
ESECUZIONE	4 poli, senza spazzole
TIPO DI CONNESSIONE	Star
TENSIONE (V)	400

- Regolatore elettronico automatico di tensione (AVR)
- Statore a passo 2/3 contro le distorsioni armoniche
- Gli avvolgimenti dell'alternatore sono protetti da vernice isolante contro olio e acidi

Fasi	3
A.V.R.	MX341
REGOLAZIONE DELLA TENSIONE (+/-)	± 1%
CLASSE DI ISOLAMENTO	Classe H
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
FATTORE DI POTENZA NOMINALE	0.8
PESO COMPL. ALTERNATORE (KG)	2280

Nota: Potenza DCCP dell'alternatore secondo la classe H, la potenza di Standby è secondo 163/27 °C



Centraline di Controllo per Gruppi Elettrogeni

**DEEPSEA 8610**

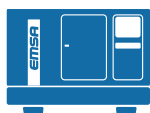
DEEPSEA 8610 è un'unità di controllo per gruppi elettrogeni diesel per applicazioni di parallelo comuni che supportano gruppi singoli e multipli in operazioni collegate alla rete o ad isola.



Cofanatura

- Cofano insonorizzato di tipo modulare
- Assemblaggio del cofano eseguito con bulloneria, senza processi di saldatura
- Cofano verniciato a polvere epossidica e poliestere
- Cofano resistente alle intemperie con grado di protezione IP 23
- Cofano progettato per una facile manutenzione

- Porte con serratura su entrambi i lati del cofano
- Pulsante di arresto di emergenza
- Oblò di ispezione trasparente sul quadro
- Dettagli di isolamento: Schiuma acustica ignifuga
- Sistema di trattamento nanotecnologico



Dimensioni
(L x P x A) mm

xx



Peso (Kg)



Capacità serbatoio
carburante (lt) 1450
Tipo interno



Tipo esterno



Dimensioni
(L x P x A) mm

1800x4140x2167



Peso (Kg)

6925



Capacità serbatoio
carburante (lt) 1450
Tipo interno

OPZIONI SILENZIATORE

- Tipo industriale standard
- Tipo critico
- Tipo ospedaliero

OPZIONI COFANO

- Cofano standard
- Cofano super insonorizzato
- Cofano extra super insonorizzato (isolamento più spesso)

PROTEZIONI E ALLARMI DI SICUREZZA DEL GRUPPO ELETTROGENO

- Alta temperatura dell'acqua
- Bassa pressione dell'olio
- Alto e basso regime di giri del motore
- Basso livello liquido radiatore

- Sovraccarico di corrente
- Tensione gruppo elettrogeno alta e bassa
- Mancato avvio/arresto

DOTAZIONI OPZIONALI

- Amperometro di carica
- Interruttore automatico scatolato (MCCB) (nei modelli automatici)
- Silenziatore di tipo ospedaliero/critico
- Cofano insonorizzato di tipo modulare
- Carrello rimorchio mobile
- Quadro di parallelo e sincronizzazione per 2-16 gruppi elettrogeni

- Quadro di commutazione automatico a 3 poli/4 poli (A.T.S.)
- Riscaldatore di carburante e olio
- Scaldiglia anticondensa dell'alternatore
- Sistema automatico di rabbocco carburante
- Filtro separatore acqua-carburante
- Sistema di allarme PMG