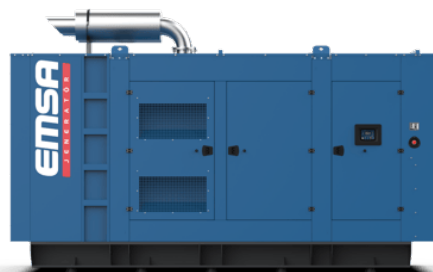


E BD ST 1125/6

BAUDOUIN Série

Groupes électrogènes diesel

SECOURS	kVA	1125
	kW	900
DCCP	kVA	1000
	kW	800



Refroidi à l'eau



60 hz



Entretien facile



Capotage insonorisé de type modulaire



3 phase



Diesel



Système d'alarme de baisse de carburant avec transmetteur électronique de niveau de carburant



Système de contrôle à distance

Puissance de Secours : La puissance de secours, fournie par des générateurs diesel, s'active rapidement lors des coupures d'électricité, garantissant la continuité des opérations essentielles. Adaptée pour résidences, commerces et industries, leur utilisation doit être temporaire pour prévenir l'usure. Des normes telles que NFPA 110 assurent leur fiabilité.

Puissance Prime : Les générateurs de puissance prime sont des sources principales, essentielles dans des endroits isolés. Fonctionnant sur des charges variables pendant longtemps, ils sont parfaits là où le réseau manque. Mobiles et polyvalents, ils sont vitaux pour la construction, l'exploitation minière et les industries énergétiques.

Puissance Continue pour Centre de Données (Data Center Continuous) : La puissance continue pour centre de données est définie comme la puissance maximale qu'un groupe électrogène est capable de fournir pour alimenter une charge électrique variable ou continue, avec un nombre d'heures de fonctionnement illimité. Cette classification doit être conforme aux exigences des Tiers III et IV de l'Uptime Institute, telles que détaillées dans la norme "Uptime Institute Tier Standards: Topology". Les puissances nominales indiquées ont été établies selon les conditions de référence suivantes : une pression barométrique de 100 kPa (altitude de 110 m) et une température ambiante de 25°C.

NORME DE QUALITE

Nos groupes électrogènes sont fabriqués conformément aux normes TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS ISO 8528-13, et disposent de la déclaration de conformité CE.

EMSA détient les certifications de système de management ISO 9001-2015, ISO 14001-2015, ISO 27001, ISO 27701, ISO 45001-2018 et ISO 1002-2006, délivrées par Kiwa, un organisme de qualité indépendant et accrédité.



Spécifications du moteur

- BAUDOUIN Moteur diesel à usage intensif série
- 4 cycle, l'eau système de refroidissement, turbocompressé - air to air cooled induction
- ELECTRONIQUE système de gouverneur
- Alternateur auto-démarrreur et chargeur 12/24 volts
- Filtres changeable : à huile, à air, à carburant
- Tuyau de carburant flexible

MODÈLE	8M33G900/6	
PUISSANCE	STANDBY kW	1012
	DCCP kW	910
VITESSE (tr / min)	1800	
Cycle	4	
VOLUME DU CYLINDRE (lt)	26.14	
NOMBRE DE CYLINDRES	8 V	
ALÉSAGE ET COURSE	150x185	
RATIO DE COMPRESSION	15 : 1	

- Soupape de décharge d'huile et tuyau d'extension
- Silencieux de type industriel, spirale d'échappement ou compensateur
- Batterie sans entretien
- Chauffe-eau du bloc moteur
- Instructions d'entretien et de fonctionnement du groupe électrogène diesel et schéma électrique

TYPE DE GOUVERNEUR	ELECTRONIQUE	
Induction	TURBOCOMPRESSÉ - AIR TO AIR	
	COOLED	
SYSTÈME DE COMBUSTION	DIRECTE	
Système De Refroidissement	l'eau	
CONSOMMATION DE 100%	223.5	
CARBURANT (lt/h) 75%	158.1	
(Puissance Continue) 50%	106.5	
CAPACITÉ TOTALE DU SYSTÈME DE LUBRIFICATION (lt)	110	
CAPACITÉ TOTALE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT (lt)	152	



Spécifications de l'alternateur

- Alternateur sans balais, mono-palier, disque flexible à 4 pôles pour une rupture harmonique
- Classe d'isolation de type H
- Classe de protection IP 23
- Auto exciteur

MARQUE	STAMFORD
MODÈLE	S6L1D-E
FRÉQUENCE (HZ)	60
PUISSANCE (KVA)	1083
CONCEPTION	4 pôles, Sans balai
TYPE DE CONNEXION	Star
TENSION (V)	400

- Régulateur de tension automatique électronique
- Stator 2/3 étape pour défaillance harmonique
- Les enroulements de l'alternateur sont protégés par un vernis isolant contre l'huile et l'acide

Phase	3
A.V.R.	MX341
REGULATION DE TENSION (+/-)	± 1%
SYSTÈME D'ISOLATION	Classe H
PROTECTION	IP23
FACTEUR DE PUISSANCE NOMINALE	0.8
POIDS COMP. ALTERNATEUR (KG)	2020

Remarque : Puissance DCCP de l'alternateur selon la classe H, puissance de secours (Standby) selon la norme 163/27 °C

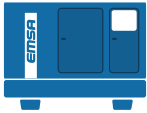


Contrôleurs de groupe électrogène



DEEPSEA 8610

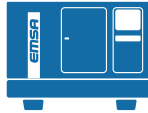
L'DEEPSEA 8610 est un contrôleur de groupe électrogène diesel pour les applications de mise en parallèle courantes, prenant en charge des configurations à un ou plusieurs groupes fonctionnant en mode couplé au réseau (grid-tied) ou en mode îloté (island).



Capot

- Capotage insonorisé de type modulaire
- Installation de la verrière exécutée avec vis et écrou, sans processus de soudage
- Capotage peint en poudre époxy et polyester
- L'indice de protection contre les intempéries est IP 23
- Capotage conçu pour un entretien facile

- Portes verrouillables des deux côtés de Capotage
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Fenêtre d'inspection du panneau transparent
- Détails de l'isolation: mousse acoustique ininflammable
- Système de nettoyage Nano Tech



Dimensions
(W x L x H) mm

xx



Poids (kg)



Capacité du réservoir de
carburant (lt) 1450
Type interne



Dimensions
(W x L x H) mm

2200x4250x2464



Poids (kg)



Capacité du réservoir de
carburant (lt) 1450
Type interne



Type externe

OPTIONS DE SILENCIEUX

- Type industriel standard
- Type critique
- Type d'hôpital

OPTIONS DE CAPOTAGE

- Capotage standard
- Capotage super silencieux
- Capotage ultra silencieux (isolation plus épaisse)

PROTECTION ET ALARMES DE SÉCURITÉ GEN-SET

- Température de l'eau élevée
- Basse pression d'huile
- Régime moteur haut et bas
- Niveau d'eau du radiateur bas

- Sur courant
- Tension de groupe électrogène haute et basse
- Échec de démarrage / arrêt

EQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Ampèremètre de charge
- Frein de circuit à boîtier moulé (dans les modèles automatiques)
- Silencieux de type hospitalier / critique
- Capotage insonorisé de type modulaire
- Mobile - remorque
- Panneau de contrôle de synchronisation pour 2 à 16

- Panneau de transfert automatique 3 pôles / 4 pôles (A.T.S.)
- Réchauffeur de carburant et d'huile
- Chauffage d'alternateur
- Système de remplissage automatique de carburant
- Filtre séparateur carburant-eau
- Système d'alerte PMG