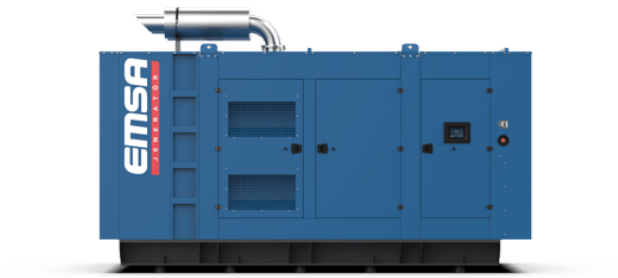
EMPOWER YOUR BUSINESS...

E BD ST 1650

BAUDOUIN Serie
Diesel-Stromerzeuger

STANDBY	**kVA**	1650
	kW	1320
DCCP	**kVA**	1500
	kW	1200



- Wassergekühlt
- 50 hz
- Einfache Wartung
- Modulare Schallschutzhaube
- 3 Phase
- Diesel
- Warnsystem bei sinkendem Kraftstoff mit elektronischem Kraftstofffüllstandgeber
- Fernbedienungssystem

Notstrom (Emergency Standby Power): Notstrom, bereitgestellt von Dieselgeneratoren, dient als Backup bei Stromausfällen. Diese Generatoren schalten sich in Notfällen schnell ein und gewährleisten die Kontinuität kritischer Abläufe. Ideal für Haushalte, Unternehmen und die Industrie; ihre Nutzungsdauer sollte begrenzt werden, um Verschleiß zu vermeiden. Strenge Standards wie NFPA 110 gewährleisten ihre Zuverlässigkeit. Dauerleistung für Rechenzentren (Data Center Continuous Power): Die Dauerleistung für Rechenzentren ist definiert als die maximale Leistung, die ein Stromerzeuger liefern kann, während er eine variable oder kontinuierliche elektrische Last versorgt und während unbegrenzter Betriebsstunden die Anforderungen des Uptime Institute Tier III und IV erfüllt, wie in den Uptime Institute Tier Standards: Topology detailliert beschrieben. Die oben angegebenen Nennleistungen wurden unter Bedingungen von 100 kPa Luftdruck (110 m Höhe) und 25 °C Umgebungstemperatur ermittelt.

QUALITÄTSSTANDARDS Unsere Generatoren werden in Übereinstimmung mit TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS ISO 8528-13 mit CE-Erklärung hergestellt. EMSA verfügt über die Managementsystemzertifikate ISO 9001-2015, ISO 14001-2015, ISO 45001-2018, ISO 27001, ISO 27701 und ISO 1002-2006 von Kiwa, einer akkreditierten unabhängigen Qualitätsorganisation.

Emsa behält sich das Recht vor, Änderungen an Modell, technischen Spezifikationen, Farbe, Ausrüstung und Zubehör ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

info@emsa.gen.tr | www.emsa.gen.tr

Motorspezifikationen

- BAUDOUIN Serie Hochleistungs-Dieselmotor
- 4 takt, wasser kühlsystem, turbogeladen - luft-zu-luft-gekühlt induktion
- ECU Regelsystem
- 12/24-Volt-Selbststarter und Lade-Lichtmaschine
- Wechselbare Luft-, Kraftstoff- und Ölfilter
- Flexible Kraftstoffleitung
- Ölablassventil und Verlängerungsrohr
- Industrieschalldämpfer, Auspuffspirale oder Kompensator
- Wartungsfreie Batterie
- Motorblock-Wasserheizung
- Wartungs- und Bedienungsanleitung für den Diesel-Stromerzeuger und Schaltplan

MODELL	12M33G1650/5	
LEISTUNG	STANDBY kW	1450
	DCCP kW	1350
DREHZAHL (U/min)		1500
Takt		4
HUBRAUM (l)		39.2
ANZAHL DER ZYLINDER		12 V
BOHRUNG UND HUB		150 x 185
KOMPRESSIONSVERHÄLTNIS		15 : 1

REGLERTYP	ECU	
Induktion	TURBOGELADEN - LUFT-ZU-LUFT-GEKÜHLT	
VERBRENNUNGSSYSTEM		DIREKT
Kühlsystem		WASSER
KRAFTSTOFFVERBRAUCH (l/h)	100% DER NENNLEISTUNG	324
	75% DER NENNLEISTUNG	234.2
	50% DER NENNLEISTUNG	156.1
GESAMTE SCHMIERSYSTEMKAPAZITÄT (l)		160
GESAMTE KÜHLMITTELKAPAZITÄT (l)		303

Spezifikationen der Lichtmaschine

- Bürstenlos, Einzellager, flexible Scheibe, 4-polige Lichtmaschine für harmonische Störungen
- Isolationsklasse H
- Schutzklasse IP 23
- Selbsterregend
- Elektronischer automatischer Spannungsregler
- Stator 2/3 Schritt für harmonische Störungen
- Die Lichtmaschinenwicklungen sind durch Isolierlack gegen Öl und Säure geschützt

MARKE	STAMFORD
MODELL	S7L1D-C
FREQUENZ (HZ)	50
LEISTUNG (KVA)	1550
DESIGN	4-polig, bürstenlos
ANSCHLUSSART	
SPANNUNG (V)	400

Phase	3
A.V.R.	
SPANNUNGSREGELUNG (+/-)	
ISOLIERSYSTEM	
SCHUTZ	IP23
NENNLEISTUNGSFAKTOR	
GEWICHT KPL. LICHTMASCHINE (KG)	

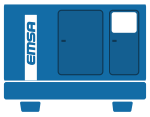
Hinweis: Lichtmaschinen-DCCP-Nennleistung gemäß Klasse H, Standby-Nennleistung gemäß 163/27 °C

Stromerzeuger-Steuergeräte

DEEPSEA 8610 DEEPSEA 8610 ist ein Diesel-Stromerzeuger-Steuergerät für parallele Anwendungen, das sowohl einzelne als auch mehrere Stromerzeuger im Netzparallel- oder Inselbetrieb unterstützt.

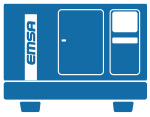
Emsa behält sich das Recht vor, Änderungen an Modell, technischen Spezifikationen, Farbe, Ausrüstung und Zubehör ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

info@emsa.gen.tr | www.emsa.gen.tr



Schallschutzhaube

- Modulare Schallschutzhaube
- Montage der Schallschutzhaube mit Schraube und Mutter ausgeführt, ohne Schweißprozess
- Epoxid- und Polyester pulverbeschichtete Schallschutzhaube
- Wetterfeste Schallschutzhaube Schutzart IP 23
- Schallschutzhaube für einfache Wartung konzipiert
- Abschließbare Türen auf beiden Seiten der Schallschutzhaube
- Not-Aus-Schalter
- Inspektionsfenster mit transparentem Panel
- Isolierungsdetails: Nicht entflammbarer Akustikschaum
- Nano-Tech-Reinigungssystem



Abmessungen (B x L x H) mm	xx	
Gewicht (kg)		
Fassungsvermögen Kraftstofftank (l)	2395 Interner Typ	

Externer Typ

Abmessungen (B x L x H) mm	2100x5551x2622
Gewicht (kg)	10063
Fassungsvermögen Kraftstofftank (l)	2395 Interner Typ

SCHALLDÄMPFER-OPTIONEN

- Standard Industrietyp
- Kritischer Typ
- Krankenhaustyp

SCHALLSCHUTZHAUBEN-OPTIONEN

- Standard Schallschutzhaube
- Super leise Schallschutzhaube
- Extra super leise Schallschutzhaube (dickere Isolierung)

STROMERZEUGER SICHERHEITSSCHUTZ & ALARME

- Hohe Wassertemperatur
- Niedriger Öldruck
- Hohe & niedrige Motordrehzahl
- Niedriger Kühlerwasserstand
- Überstromlast
- Hohe & niedrige Stromerzeugerspannung
- Start/Stopp-Fehler

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- Ladeamperemeter
- Kompaktleistungsschalter (in automatischen Modellen)
- Krankenhaus-/Kritischer Typ Schalldämpfer
- Modulare Schallschutzhaube
- Mobil - Anhänger
- Synchronisations-Bedienfeld für 2-16 Stromerzeuger
- 3-poliges/4-poliges automatisches Umschaltfeld (A.T.S.)
- Kraftstoff- und Ölheizung
- Lichtmaschinenheizung
- Automatisches Kraftstofffüllsystem
- Kraftstoff-Wasser-Trennfilter
- PMG-Warnsystem

Emsa behält sich das Recht vor, Änderungen an Modell, technischen Spezifikationen, Farbe, Ausrüstung und Zubehör ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.