

E CM ST 1400

CUMMINS Série

Groupes électrogènes diesel

SECOURS	kVA	1400
	kW	1120
PRIME	kVA	1273
	kW	1018



Refroidi à l'eau



50 hz



Entretien facile



Capotage insonorisé de type modulaire



3 phase



Diesel



Système d'alarme de baisse de carburant avec transmetteur électronique de niveau de carburant



Système de contrôle à distance

Puissance de Secours : La puissance de secours, fournie par des générateurs diesel, s'active rapidement lors des coupures d'électricité, garantissant la continuité des opérations essentielles. Adaptée pour résidences, commerces et industries, leur utilisation doit être temporaire pour prévenir l'usure. Des normes telles que NFPA 110 assurent leur fiabilité.

Puissance Prime : Les générateurs de puissance prime sont des sources principales, essentielles dans des endroits isolés. Fonctionnant sur des charges variables pendant longtemps, ils sont parfaits là où le réseau manque. Mobiles et polyvalents, ils sont vitaux pour la construction, l'exploitation minière et les industries énergétiques.

Puissance Continue : Les générateurs en puissance continue fournissent une alimentation stable et ininterrompue, particulièrement où le réseau est irrégulier. Opérant à 100% de leur charge, ils sont indispensables pour des sites éloignés comme les mines, le secteur militaire ou agricole, assurant une alimentation constante.

NORME DE QUALITE

Nos groupes électrogènes sont fabriqués en conformité avec les normes VDE 0530, BSE 4999 BS5000, IEC 34, TS ISO 8528, TS EN ISO 3744, TS EN ISO 3746, TS EN 60034-1, TS EN 60204-1, TS EN 60335-1, TS EN 61439-1, EN 61000, TS EN ISO12100. Nous avons ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007 et ISO10002:2006 certificats de système de gestion de Kiwa & MEYER, un organisme de qualité indépendant accrédité. Nos groupes électrogènes jusqu'à 400 kW sont fabriqués conformément à la directive européenne sur les émissions sonores 2000/14 / CE et certifiés par Ente Certificazione Macchine. Nous avons aussi TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS EN 13501-1+A1:2013 Ignifugation et certificat TS EN ISO 9227 anticorrosion ainsi que leur déclaration CE.



Spécifications du moteur

- CUMMINS Moteur diesel à usage intensif série
- 4 cycle, l'eau système de refroidissement, turbocompressé - aftercooler induction
- ELECTRONIQUE système de gouverneur
- Alternateur auto-démarrreur et chargeur 12/24 volts
- Filtres changeable : à huile, à air, à carburant
- Tuyau de carburant flexible

MODÈLE	KTA50-G3	
PUISSANCE	STANDBY kW	1227
	PRIME Kw	1097
VITESSE (tr / min)	1500	
Cycle	4	
VOLUME DU CYLINDRE (lt)	50	
NOMBRE DE CYLINDRES	16 V	
ALÉSAGE ET COURSE	159 X 159	
RATIO DE COMPRESSION	13,9 : 1	

- Soupape de décharge d'huile et tuyau d'extension
- Silencieux de type industriel, spirale d'échappement ou compensateur
- Batterie sans entretien
- Chauffe-eau du bloc moteur (dans les modèles automatiques)
- Instructions d'entretien et de fonctionnement du groupe électrogène diesel et schéma électrique

TYPE DE GOUVERNEUR	ELECTRONIQUE	
Induction	TURBOCOMPRESSÉ - AFTERCOOLER	
SYSTÈME DE COMBUSTION	DIRECTE	
Système De Refroidissement	l'eau	
CONSOMMATION DE 100%	261	
CARBURANT (lt/h) 75%	199	
(Puissance Continue) 50%	139	
CAPACITÉ TOTALE DU SYSTÈME DE LUBRIFICATION (lt)	151	
CAPACITÉ TOTALE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT (lt)	315	



Spécifications de l'alternateur

- Alternateur sans balais, mono-palier, disque flexible à 4 pôles pour une rupture harmonique
- Classe d'isolation de type H
- Classe de protection IP 21-23
- Auto excitateur

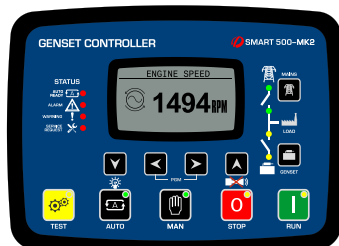
MARQUE	STAMFORD
MODÈLE	S6L1D-H4
FRÉQUENCE (HZ)	50
PUISSANCE (KVA)	1500
CONCEPTION	4 pôles, Sans balai
TYPE DE CONNEXION	Star
TENSION (V)	400

- Régulateur de tension automatique électronique
- Stator 2/3 étape pour défaillance harmonique
- Les enroulements de l'alternateur sont protégés par un vernis isolant contre l'huile et l'acide

Phase	3
A.V.R.	MX341
REGULATION DE TENSION (+/-)	± 1%
SYSTÈME D'ISOLATION	Classe H
PROTECTION	IP23
FACTEUR DE PUISSANCE NOMINALE	0.8
POIDS COMP. ALTERNATEUR (KG)	2760



Contrôleurs de groupe électrogène



Datakom SMART 500-MK2

Le SMART 500-MK2 est un contrôleur de groupe électrogène économique prêt pour l'intégration BMS et la surveillance Internet

CONTRÔLEURS DE GENSET EN OPTION OPTIONNEL

Datakom SMART 200



Datakom D500



Datakom D500-GSM



DEEPSEA 6120



DEEPSEA 7320



ComAp AMF25



	Datakom SMART 200	Datakom SMART 500-MK2	Datakom D500	Datakom D500 GSM	DEEPSEA 6120	DEEPSEA 7320	ComAp AMF25
SURVEILLANCE AUTOMATIQUE DU SECTEUR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DÉMARRAGE MANUEL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DÉMARRAGE À DISTANCE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SURVEILLANCE À DISTANCE AVEC CARTE SIM	OPTIONNEL	OPTIONNEL	OPTIONNEL	✓	✗	OPTIONNEL	OPTIONNEL
1 OPTION SUPPLÉMENTAIRE (CORNE, CHAUFFAGE HUILE-CARBURANT ETC.)	✗	OPTIONNEL	OPTIONNEL	OPTIONNEL	OPTIONNEL	OPTIONNEL	OPTIONNEL
ALERTE LUMINEUSE ET SCHÉMA MIMIQUE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CHARGEUR DE BATTERIE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
COMMUNICATION RS-485	OPTIONNEL	OPTIONNEL	✓	✓	✗	✓	OPTIONNEL
COMMUNICATION ETHERNET (TCP-IP)	✗	✓	✓	✓	✗	OPTIONNEL	OPTIONNEL

CONTRÔLEURS GENSET POUR SYSTÈMES DE SYNCHRONISATION OPTIONNEL

Contrôleur de groupe électrogène synchronisant de nouvelle génération capable de toutes les communications et fonctionnalités.

DEEPSEA 8610



DEEPSEA 8620



DEEPSEA 8660



ComAp IntelliGen BaseBox



ComAp IntelliGen 200





Conteneur

- Les pièces du châssis et la construction porteuse sont fabriquées à partir de NPU de 140 mm
- La tôle de base est fabriquée à partir de 2/3 de tôle en forme de diamant
- Les tôles latérales sont fabriquées à partir d'une tôle trapézoïdale ST 37 DKP de 1,5 mm
- La tôle supérieure sera fabriquée à partir d'une tôle trapézoïdale ST 37 DKP de 1,5 mm
- Les pièces d'évacuation d'air et d'aspiration sont fabriquées avec l'obturateur normal en hot-plug monté sur boulon
- Les anneaux de levage sont fabriqués pour supporter la charge totale du conteneur (avec générateur) (8 pcs ISO Locked)
- Les pièces d'évacuation d'air et d'aspiration sont fabriquées avec l'obturateur normal en hot-plug monté sur boulon
- L'éclairage interne comprend un luminaire étanche 2x1x18 Watt et un raccord monophasique 1x1x16 A
- L'isolation de la paroi supérieure est un revêtement en tôle perforée galvanisée de 0,8 mm sur une plaque de laine de verre fibro-verre de 8 cm
- La porte principale à double battant est fabriquée avec un mécanisme de verrouillage de type tuyau
- Les portes de service sont fabriquées avec 4 mécanismes de barre anti-panique interne à un seul battant à verrouiller à l'extérieur (ces portes sont conçues montées à l'intérieur du corps du conteneur et les poignées de porte ne dépassent pas le corps du conteneur
- Bouton d'arrêt d'urgence sur les bords longs
- Des panneaux d'avertissement sont placés aux endroits nécessaires à l'intérieur et à l'extérieur du conteneur



Dimensions (W x L x H) mm 2300x6012x3962*



Poids (kg) 12083



Capacité du réservoir de carburant (lt) 2500
Type externe



Dimensions (W x L x H) mm 2300x5150x2733



Poids (kg) 10311



Capacité du réservoir de carburant (lt) 2500
Type externe



Type externe

OPTIONS DE SILENCIEUX

- Type industriel standard
- Type critique
- Type d'hôpital

PROTECTION ET ALARMES DE SÉCURITÉ GEN-SET

- Température de l'eau élevée
- Basse pression d'huile
- Régime moteur haut et bas
- Niveau d'eau du radiateur bas

EQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Ampèremètre de charge
- Frein de circuit à boîtier moulé (dans les modèles automatiques)
- Silencieux de type hospitalier / critique
- Capotage insonorisé de type modulaire
- Mobile - remorque
- Panneau de contrôle de synchronisation pour 2 à 16

OPTIONS DE CONTENEUR

- Conteneur standard
- Conteneur acoustique

- Sur courant
- Tension de groupe électrogène haute et basse
- Échec de démarrage / arrêt

- Panneau de transfert automatique 3 pôles / 4 pôles (A.T.S.)
- Réchauffeur de carburant et d'huile
- Chauffage d'alternateur
- Système de remplissage automatique de carburant
- Filtre séparateur carburant-eau
- Système d'alerte PMG