EMPOWER YOUR BUSINESS...

E CM ST 1915/6

CUMMINS Serie
Diesel-Stromerzeuger

STANDBY	**kVA**	1915
	kW	1532
DCCP	**kVA**	1600
	kW	1280

Wassergekühlt

60 hz

Einfache Wartung

Modulare Schallschutzhaube

3 Phase

Diesel

Warnsystem bei sinkendem Kraftstoff mit elektronischem Kraftstofffüllstandgeber

Fernbedienungssystem

Notstrom (Emergency Standby Power): Notstrom, bereitgestellt von Dieselgeneratoren, dient als Backup bei Stromausfällen. Diese Generatoren schalten sich in Notfällen schnell ein und gewährleisten die Kontinuität kritischer Abläufe. Ideal für Haushalte, Unternehmen und die Industrie; ihre Nutzungsdauer sollte begrenzt werden, um Verschleiß zu vermeiden. Strenge Standards wie NFPA 110 gewährleisten ihre Zuverlässigkeit. Dauerleistung für Rechenzentren (Data Center Continuous Power): Die Dauerleistung für Rechenzentren ist definiert als die maximale Leistung, die ein Stromerzeuger liefern kann, während er eine variable oder kontinuierliche elektrische Last versorgt und während unbegrenzter Betriebsstunden die Anforderungen des Uptime Institute Tier III und IV erfüllt, wie in den Uptime Institute Tier Standards: Topology detailliert beschrieben. Die oben angegebenen Nennleistungen wurden unter Bedingungen von 100 kPa Luftdruck (110 m Höhe) und 25 °C Umgebungstemperatur ermittelt.

QUALITÄTSSTANDARDS Unsere Generatoren werden in Übereinstimmung mit TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS ISO 8528-13 mit CE-Erklärung hergestellt. EMSA verfügt über die Managementsystemzertifikate ISO 9001-2015, ISO 14001-2015, ISO 45001-2018, ISO 27001, ISO 27701 und ISO 1002-2006 von Kiwa, einer akkreditierten unabhängigen Qualitätsorganisation.

Emsa behält sich das Recht vor, Änderungen an Modell, technischen Spezifikationen, Farbe, Ausrüstung und Zubehör ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Motorspezifikationen

- CUMMINS Serie Hochleistungs-Dieselmotor
- 4 takt, wasser kühlsystem, turbogeladen - nachkühler induktion
- Elektronisch Regelsystem
- 12/24-Volt-Selbststarter und Lade-Lichtmaschine
- Wechselbare Luft-, Kraftstoff- und Ölfilter
- Flexible Kraftstoffleitung
- Ölablassventil und Verlängerungsrohr
- Industrieschalldämpfer, Auspuffspirale oder Kompensator
- Wartungsfreie Batterie
- Motorblock-Wasserheizung
- Wartungs- und Bedienungsanleitung für den Diesel-Stromerzeuger und Schaltplan

MODELL	KTA50-G9	
LEISTUNG	STANDBY kW	1655
	DCCP kW	1383
DREHZAHL (U/min)		1800
Takt		4
HUBRAUM (l)		50.3
ANZAHL DER ZYLINDER		16 V
BOHRUNG UND HUB		169 x 169
KOMPRESSIONSVERHÄLTNIS		13.9 : 1

REGLERTYP		Elektronisch
Induktion		TURBOGELADEN - NACHKÜHLER
VERBRENNUNGSSYSTEM		DIREKT
Kühlsystem		WASSER
KRAFTSTOFFVERBRAUCH (l/h)	100% DER NENNLEISTUNG	330
	75% DER NENNLEISTUNG	257
	50% DER NENNLEISTUNG	180
GESAMTE SCHMIERSYSTEMKAPAZITÄT (l)		204
GESAMTE KÜHLMITTELKAPAZITÄT (l)		340

Spezifikationen der Lichtmaschine

- Bürstenlos, Einzellager, flexible Scheibe, 4-polige Lichtmaschine für harmonische Störungen
- Isolationsklasse H
- Schutzklasse IP 23
- Selbsterregend
- Elektronischer automatischer Spannungsregler
- Stator 2/3 Schritt für harmonische Störungen
- Die Lichtmaschinenwicklungen sind durch Isolierlack gegen Öl und Säure geschützt

MARKE	STAMFORD
MODELL	S7L1D-F
FREQUENZ (HZ)	60
LEISTUNG (KVA)	1990
DESIGN	4-polig, bürstenlos
ANSCHLUSSART	
SPANNUNG (V)	400

Phase	3
A.V.R.	
SPANNUNGSREGELUNG (+/-)	
ISOLIERSYSTEM	
SCHUTZ	IP23
NENNLEISTUNGSFAKTOR	
GEWICHT KPL. LICHTMASCHINE (KG)	

Hinweis: Lichtmaschinen-DCCP-Nennleistung gemäß Klasse H, Standby-Nennleistung gemäß 163/27 °C

Stromerzeuger-Steuergeräte

DEEPSEA 8610 DEEPSEA 8610 ist ein Diesel-Stromerzeuger-Steuergerät für parallele Anwendungen, das sowohl einzelne als auch mehrere Stromerzeuger im Netzparallel- oder Inselbetrieb unterstützt.

Emsa behält sich das Recht vor, Änderungen an Modell, technischen Spezifikationen, Farbe, Ausrüstung und Zubehör ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

info@emsa.gen.tr | www.emsa.gen.tr

Container

- Fahrgestellteile und tragende Konstruktion sind aus 140 mm NPU gefertigt
- Das Bodenblech wird aus 2/3 rautenförmigem Blech gefertigt
- Seitenwandbleche werden aus 1,5 mm ST 37 DKP Trapezblech gefertigt
- Das obere Blech wird aus 1,5 mm ST 37 DKP Trapezblech gefertigt
- Abluft- und Ansaugbereiche sind mit normalen Jalousien im verschraubten Hot-Plug-Design gefertigt
- Hebelaschen sind so gefertigt, dass sie die Gesamtlast des Containers (mit Generator) tragen (8 Stück ISO verriegelt)
- Für die Lackierung wird PPG RAL 9010 Lack aufgetragen
- Die Innenbeleuchtung verfügt über 2x1x18 Watt wasserdichte Leuchten und 1x1x16 A einphasige Steckdosen
- Die Isolierung der oberen Wand besteht aus einer 0,8 mm verzinkten Lochblechbeschichtung auf einer 8 cm dicken Glasfaser-Glaswolleplatte
- Die zweiflügelige Haupttür ist mit einem rohrförmigen Verriegelungsmechanismus ausgestattet
- Servicetüren sind mit 4 einflügeligen und internen Panikstangenmechanismen zum Verriegeln von außen ausgestattet (Diese Türen sind in den Containerkörper integriert, und die Türgriffe ragen nicht über den Containerkörper hinaus)
- Not-Aus-Schalter an den Längsseiten
- Warnschilder sind an den notwendigen Stellen innerhalb und außerhalb des Containers angebracht

Abmessungen (B x L x H) mm	xx		Abmessungen (B x L x H) mm	1880x5830x2934
Gewicht (kg)			Gewicht (kg)	
Fassungsvermögen Kraftstofftank (l)	2500		Fassungsvermögen Kraftstofftank (l)	2500
Externer Typ				

SCHALLDÄMPFER-OPTIONEN

- Standard Industrietyp
- Kritischer Typ
- Krankenhaustyp

CONTAINER-OPTIONEN

- Standard-Container
- Akustik-Container

STROMERZEUGER SICHERHEITSSCHUTZ & ALARME

- Hohe Wassertemperatur
- Niedriger Öldruck
- Hohe & niedrige Motordrehzahl
- Niedriger Kühlerwasserstand
- Überstromlast
- Hohe & niedrige Stromerzeugerspannung
- Start/Stopp-Fehler

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- Ladeamperemeter
- Kompaktleistungsschalter (in automatischen Modellen)
- Krankenhaus-/Kritischer Typ Schalldämpfer
- Modulare Schallschutzhaube
- Mobil - Anhänger
- Synchronisations-Bedienfeld für 2-16 Stromerzeuger
- 3-poliges/4-poliges automatisches Umschaltfeld (A.T.S.)
- Kraftstoff- und Ölheizung
- Lichtmaschinenheizung
- Automatisches Kraftstofffüllsystem
- Kraftstoff-Wasser-Trennfilter
- PMG-Warnsystem

Emsa behält sich das Recht vor, Änderungen an Modell, technischen Spezifikationen, Farbe, Ausrüstung und Zubehör ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.