

E IV EM 0033-H0015

FPT - IVECO Serie

Diesel-Stromerzeuger

STANDBY	kVA	33
	kW	27
NENNLEISTUNG	kVA	30
	kW	24



Wassergekühlt



50 hz



Einfache Wartung



Modulare
Schallschutzhaube



3 Phase



Hybrid (Diesel und
Solar)



Warnsystem bei
sinkendem Kraftstoff
mit elektronischem
Kraftstofffüllstandgeb
er



Fernbedienungssyste
m

Notstrom (Emergency Standby Power): Notstrom, bereitgestellt von Dieselgeneratoren, dient als Backup bei Stromausfällen. Diese Generatoren schalten sich in Notfällen schnell ein und gewährleisten die Kontinuität kritischer Abläufe. Ideal für Haushalte, Unternehmen und die Industrie; ihre Nutzungsdauer sollte begrenzt werden, um Verschleiß zu vermeiden. Strenge Standards wie NFPA 110 gewährleisten ihre Zuverlässigkeit.

Nennleistung (Prime Rated Power): Generatoren mit Nennleistung dienen als Hauptstromquellen, insbesondere an abgelegenen Standorten. Diese Dieselgeneratoren bewältigen schwankende Lasten über längere Zeiträume, was sie ideal für Standorte ohne Netzzugang macht. Sie sind häufig mobil und von entscheidender Bedeutung für den Bergbau, das Baugewerbe und die Energieindustrie und bieten eine konstante Nennstromversorgung.

Dauerleistung (Continuous Operation Power): Generatoren für den Dauerbetrieb bieten eine ununterbrochene, stabile Leistungsabgabe, insbesondere dort, wo der Netzzugang inkonsistent oder teuer ist. Diese Generatoren arbeiten mit einer konstanten 100%igen Auslastung, was sie unverzichtbar für abgelegene Bergbau-, Militär- oder Landwirtschaftsstandorte macht. Im Gegensatz zu Generatoren mit Nennleistung variieren sie in der Leistung nicht und gewährleisten eine unerschütterliche Stromabgabe.

QUALITÄTSSTANDARDS Unsere Generatoren werden in Übereinstimmung mit den Standards VDE 0530, BSE 4999 BS5000, IEC 34, EN12601; EN60204-1; TS ISO 8528-1 ... -13; EN12100-1; EN12100-2; EN61000-6-4; EN61000-6-2; EN61000-4-11; EN61000-4-6; EN61000-4-5; EN61000-4-2; EN55011; EN55016-2-1; EN55016-2-3; EN61000-3-2; EN61000-3-3; EN55014-1; EN61000-6-2; EN61000-4-3; EN61000-4-4; EN61000-4-8; EN61000-4-11; TS EN ISO 3744; TS EN ISO 3746; TS EN 60034-1; TS EN 60034-22; TS EN ISO 3046; BS 5514; NEMA MG 21; IEC 60034, BS 4999/5000 und TS EN 60947-1..4 hergestellt. Wir verfügen über die Managementsystemzertifikate ISO 9001-2015, ISO 14001-2015, ISO 45001-2018 und ISO 1002-2006 von Kiwa, einer akkreditierten unabhängigen Qualitätsorganisation. Unsere Generatoren bis zu 400 kW werden in Übereinstimmung mit der europäischen Lärmemissionsrichtlinie 2000/14/EG hergestellt und von Ente Certificazione Macchine zertifiziert. Wir haben außerdem die Zertifikate TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS EN 13501-1+A1:2013 für Flammwidrigkeit und TTS EN ISO 9227 gegen Korrosion zusammen mit der CE-Erklärung.



Motorspezifikationen

- FPT - IVECO Serie Hochleistungs-Dieselmotor
- 4 takt, wasser kühlssystem, turbogeladen induktion
- Mechanisch Regelsystem
- 12/24-Volt-Selbststarter und Lade-Lichtmaschine
- Wechselbare Luft-, Kraftstoff- und Ölfilter
- Flexible Kraftstoffleitung

MODELL	R24MSN01.31A01	
LEISTUNG	STANDBY kW	31
	NENNLEISTUNG kW	28.3
DREHZAHL (U/min)	1500	
Takt	4	
HUBRAUM (l)	2.4	
ANZAHL DER ZYLINDER	4, in Reihe	
BOHRUNG UND HUB	87 x 103	
KOMPRESSIONSVERHÄLTNIS	17,8 : 1	

- Ölablassventil und Verlängerungsrohr
- Industrieschalldämpfer, Auspuffspirale oder Kompensator
- Wartungsfreie Batterie
- Motorblock-Wasserheizung
- Wartungs- und Bedienungsanleitung für den Diesel-Stromerzeuger und Schaltplan

REGLERTYP	Mechanisch	
Induktion	TURBOGELADEN	
VERBRENNUNGSSYSTEM	DIREKT	
Kühlsystem	WASSER	
KRAFTSTOFFVERBRAUCH (l/h)	100% DER NENNLEISTUNG	7.8
	75% DER NENNLEISTUNG	5.9
	50% DER NENNLEISTUNG	3.9
GESAMTE SCHMIERSYSTEMKAPAZITÄT (l)	10.5	
GESAMTE KÜHLMITTELKAPAZITÄT (l)	7.6	



Spezifikationen der Lichtmaschine

- Bürstenlos, Einzellager, flexible Scheibe, 4-polige Lichtmaschine für harmonische Störungen
- Isolationsklasse H
- Schutzklasse IP 23
- Selbsterregend

- Elektronischer automatischer Spannungsregler
- Stator 2/3 Schritt für harmonische Störungen
- Die Lichtmaschinenwicklungen sind durch Isolierlack gegen Öl und Säure geschützt

MARKE	EMSA
MODELL	EGK180-24N2
FREQUENZ (HZ)	50
LEISTUNG (KVA)	34.1
DESIGN	4-polig, bürstenlos
ANSCHLUSSART	Star
SPANNUNG (V)	400

Phase	3
A.V.R.	SX460
SPANNUNGSREGELUNG (+/-)	± 1%
ISOLIERSYSTEM	Klasse H
SCHUTZ	IP22
NENNLEISTUNGSFAKTOR	0.8
GEWICHT KPL. LICHTMASCHINE (KG)	173

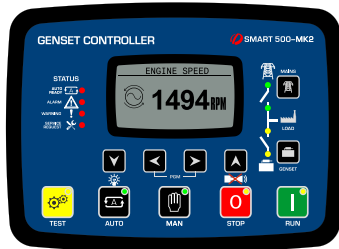
Hybrid

Wechselrichterleistung	15.0
Gesamte Batteriekapazität	43.2
Gesamtzahl Batterien	9
Leistungsschalterkapazität	24 SAAT

Wechselrichtermode	DEYE SUN-15K-SG05LP3-EU-SM2
Batteriekapazität	PYLONTECH UP5000 LiFePO4 48V 100Ah 4.8 kWh
Leistungsschalter	ABB-4P
Ausgangsfeld	PLUGBOX-DAHİL



Stromerzeuger-Steuergeräte



Datakom SMART 500-MK2 Das SMART 500-MK2 ist ein kostengünstiges Stromerzeuger-Steuergerät, bereit für BMS-Integration und Internetüberwachung

OPTIONALE STROMERZEUGER-STEUERGERÄTE OPTIONAL

Datakom SMART 200



Datakom D500



Datakom D500-GSM



DEEPSEA 6120



DEEPSEA 7320



ComAp AMF25



	Datakom SMART 200	Datakom SMART 500-MK2	Datakom D500	Datakom D500 GSM	DEEPSEA 6120	DEEPSEA 7320	ComAp AMF25
AUTOMATISCHE NETZÜBERWACHUNG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MANUELLER START	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FERNSTART	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FERNÜBERWACHUNG MIT SIM-KARTE	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	✓	✗	OPTIONAL	OPTIONAL
1 ZUSÄTZLICHE OPTION (HUPE, ÖL-KRAFTSTOFFHEIZUNG ETC.)	✗	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL
LICHTWARNUNG UND BLINDSCHALTBILD	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BATTERIELADEGERÄT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RS-485 KOMMUNIKATION	OPTIONAL	OPTIONAL	✓	✓	✗	✓	OPTIONAL
ETHERNET (TCP-IP) KOMMUNIKATION	✗	✓	✓	✓	✗	OPTIONAL	OPTIONAL



Schallschutzhaube

- Modulare Schallschutzhaube
- Montage der Schallschutzhaube mit Schraube und Mutter ausgeführt, ohne Schweißprozess
- Epoxid- und Polyester pulverbeschichtete Schallschutzhaube
- Wetterfeste Schallschutzhaube Schutzart IP 23
- Schallschutzhaube für einfache Wartung konzipiert

- Abschließbare Türen auf beiden Seiten der Schallschutzhaube
- Not-Aus-Schalter
- Inspektionsfenster mit transparentem Panel
- Isolierungsdetails: Nicht entflammbarer Akustikschaum
- Nano-Tech-Reinigungssystem



Abmessungen
(B x L x H) mm

xx



Gewicht (kg)



Fassungsvermögen
Kraftstofftank (l)

Interner Typ



Interner Typ



Abmessungen
(B x L x H) mm

xx



Gewicht (kg)



Fassungsvermögen
Kraftstofftank (l)

Interner Typ

SCHALLDÄMPFER-OPTIONEN

- Standard Industrietyt
- Kritischer Typ
- Krankenhaustyp

STROMERZEUGER SICHERHEITSSCHUTZ & ALARME

- Hohe Wassertemperatur
- Niedriger Öldruck
- Hohe & niedrige Motordrehzahl
- Niedriger Kühlerwasserstand

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- Ladeamperemeter
- Kompaktleistungsschalter (in automatischen Modellen)
- Krankenhaus-/Kritischer Typ Schalldämpfer
- Modulare Schallschutzhaube
- Mobil - Anhänger
- Synchronisations-Bedienfeld für 2-16 Stromerzeuger

SCHALLSCHUTZHAUBEN-OPTIONEN

- Standard Schallschutzhaube
- Super leise Schallschutzhaube
- Extra super leise Schallschutzhaube (dickere Isolierung)

- Überstromlast
- Hohe & niedrige Stromerzeugerspannung
- Start/Stopp-Fehler

- 3-poliges/4-poliges automatisches Umschaltfeld (A.T.S.)
- Kraftstoff- und Ölheizung
- Lichtmaschinenheizung
- Automatisches Kraftstofffüllsystem
- Kraftstoff-Wasser-Trennfilter
- PMG-Warnsystem