

E IV EM 0220

FPT - IVECO Série

Groupes électrogènes diesel

| | | |
|---------|-----|-----|
| SECOURS | kVA | 220 |
| | kW | 176 |
| PRIME | kVA | 200 |
| | kW | 160 |



Refroidi à l'eau



50 hz



3 phase



Diesel



Entretien facile



Capotage insonorisé de type modulaire



Système d'alarme de baisse de carburant avec transmetteur électronique de niveau de carburant



Système de contrôle à distance

Puissance de Secours : La puissance de secours, fournie par des générateurs diesel, s'active rapidement lors des coupures d'électricité, garantissant la continuité des opérations essentielles. Adaptée pour résidences, commerces et industries, leur utilisation doit être temporaire pour prévenir l'usure. Des normes telles que NFPA 110 assurent leur fiabilité.

Puissance Prime : Les générateurs de puissance prime sont des sources principales, essentielles dans des endroits isolés. Fonctionnant sur des charges variables pendant longtemps, ils sont parfaits là où le réseau manque. Mobiles et polyvalents, ils sont vitaux pour la construction, l'exploitation minière et les industries énergétiques.

Puissance Continue : Les générateurs en puissance continue fournissent une alimentation stable et ininterrompue, particulièrement où le réseau est irrégulier. Opérant à 100% de leur charge, ils sont indispensables pour des sites éloignés comme les mines, le secteur militaire ou agricole, assurant une alimentation constante.

NORME DE QUALITE

Nos groupes électrogènes sont fabriqués en conformité avec les normes VDE 0530, BSE 4999 BS5000, IEC 34, TS ISO 8528, TS EN ISO 3744, TS EN ISO 3746, TS EN 60034-1, TS EN 60204-1, TS EN 60335-1, TS EN 61439-1, EN 61000, TS EN ISO12100. Nous avons ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007 et ISO10002:2006 certificats de système de gestion de Kiwa & MEYER, un organisme de qualité indépendant accrédité. Nos groupes électrogènes jusqu'à 400 kW sont fabriqués conformément à la directive européenne sur les émissions sonores 2000/14 / CE et certifiés par Ente Certificazione Macchine. Nous avons aussi TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS EN 13501-1+A1:2013 Ignifugation et certificat TS EN ISO 9227 anticorrosion ainsi que leur déclaration CE.



Spécifications du moteur

- FPT - IVECO Moteur diesel à usage intensif série
- 4 cycle, l'eau système de refroidissement, turbocompressé - aftercooler induction
- MÉCANICIEN système de gouverneur
- Alternateur auto-démarré et chargeur 12/24 volts
- Filtres changeable : à huile, à air, à carburant
- Tuyau de carburant flexible

| | | |
|-------------------------|---------------|-----|
| MODÈLE | NEF67TM7.S500 | |
| PUISSANCE | STANDBY kW | 195 |
| | PRIME Kw | 176 |
| VITESSE (tr / min) | 1500 | |
| Cycle | 4 | |
| VOLUME DU CYLINDRE (lt) | 6.73 | |
| NOMBRE DE CYLINDRES | 6 EN LIGNE | |
| ALÉSAGE ET COURSE | 104 x 132 | |
| RATIO DE COMPRESSION | 17 : 1 | |

- Soupape de décharge d'huile et tuyau d'extension
- Silencieux de type industriel, spirale d'échappement ou compensateur
- Batterie sans entretien
- Chauffe-eau du bloc moteur (dans les modèles automatiques)
- Instructions d'entretien et de fonctionnement du groupe électrogène diesel et schéma électrique

| | | |
|--|------------------------------|--|
| TYPE DE GOUVERNEUR | MÉCANICIEN | |
| Induction | TURBOCOMPRESSÉ - AFTERCOOLER | |
| SYSTÈME DE COMBUSTION | DIRECTE | |
| Système De Refroidissement | l'eau | |
| CONSOMMATION DE 100% | 42.1 | |
| CARBURANT (lt/h) 75% | 37.3 | |
| (Puissance Continue) 50% | 24 | |
| CAPACITÉ TOTALE DU SYSTÈME DE LUBRIFICATION (lt) | 17.2 | |
| CAPACITÉ TOTALE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT (lt) | 30.5 | |



Spécifications de l'alternateur

- Alternateur sans balais, mono-palier, disque flexible à 4 pôles pour une rupture harmonique
- Classe d'isolation de type H
- Classe de protection IP 21-23
- Auto exciteur

| | |
|-------------------|---------------------|
| MARQUE | EMSA |
| MODÈLE | EGK280-170N |
| FRÉQUENCE (HZ) | 50 |
| PUISSANCE (KVA) | 229 |
| CONCEPTION | 4 pôles, Sans balai |
| TYPE DE CONNEXION | Star |
| TENSION (V) | 400 |

- Régulateur de tension automatique électronique
- Stator 2/3 étape pour défaillance harmonique
- Les enroulements de l'alternateur sont protégés par un vernis isolant contre l'huile et l'acide

| | |
|-------------------------------|----------|
| Phase | 3 |
| A.V.R. | SX460 |
| REGULATION DE TENSION (+/-) | ± 1% |
| SYSTÈME D'ISOLATION | Classe H |
| PROTECTION | IP23 |
| FACTEUR DE PUISSANCE NOMINALE | 0.8 |
| POIDS COMP. ALTERNATEUR (KG) | 600 |



Contrôleurs de groupe électrogène



Datakom SMART 500-MK2

Le SMART 500-MK2 est un contrôleur de groupe électrogène économique prêt pour l'intégration BMS et la surveillance Internet

CONTRÔLEURS DE GENSET EN OPTION OPTIONNEL

Datakom SMART 200



Datakom D500



Datakom D500-GSM



DEEPSEA 6120



DEEPSEA 7320



ComAp AMF25



| | Datakom SMART 200 | Datakom SMART 500-MK2 | Datakom D500 | Datakom D500 GSM | DEEPSEA 6120 | DEEPSEA 7320 | ComAp AMF25 |
|--|-------------------|-----------------------|--------------|------------------|--------------|--------------|-------------|
| SURVEILLANCE AUTOMATIQUE DU SECTEUR | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| DÉMARRAGE MANUEL | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| DÉMARRAGE À DISTANCE | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| SURVEILLANCE À DISTANCE AVEC CARTE SIM | OPTIONNEL | OPTIONNEL | OPTIONNEL | ✓ | ✗ | OPTIONNEL | OPTIONNEL |
| 1 OPTION SUPPLÉMENTAIRE (CORNE, CHAUFFAGE HUILE-CARBURANT ETC.) | ✗ | OPTIONNEL | OPTIONNEL | OPTIONNEL | OPTIONNEL | OPTIONNEL | OPTIONNEL |
| ALERTE LUMINEUSE ET SCHÉMA MIMIQUE | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| CHARGEUR DE BATTERIE | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| COMMUNICATION RS-485 | OPTIONNEL | OPTIONNEL | ✓ | ✓ | ✗ | ✓ | OPTIONNEL |
| COMMUNICATION ETHERNET (TCP-IP) | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | OPTIONNEL | OPTIONNEL |

CONTRÔLEURS GENSET POUR SYSTÈMES DE SYNCHRONISATION OPTIONNEL

Contrôleur de groupe électrogène synchronisant de nouvelle génération capable de toutes les communications et fonctionnalités.

DEEPSEA 8610



DEEPSEA 8620



DEEPSEA 8660



ComAp IntelliGen BaseBox



ComAp IntelliGen 200





Capot

- Capotage insonorisé de type modulaire
- Installation de la verrière exécutée avec vis et écrou, sans processus de soudage
- Capotage peint en poudre époxy et polyester
- L'indice de protection contre les intempéries est IP 23
- Capotage conçu pour un entretien facile
- Portes verrouillables des deux côtés de Capotage
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Fenêtre d'inspection du panneau transparent
- Détails de l'isolation: mousse acoustique ininflammable
- Système de nettoyage Nano Tech
- Conteneur en option



| | | |
|--|---|---------------------|
| | Dimensions (W x L x H) mm | 1100x3220x1845 |
| | Poids (kg) | 1855 |
| | Capacité du réservoir de carburant (lt) | 272 Type interne |

| | | |
|--|---|---------------------|
| | Dimensions (W x L x H) mm | 1100x2550x1680 |
| | Poids (kg) | 1549 |
| | Capacité du réservoir de carburant (lt) | 272 Type interne |



Type interne

OPTIONS DE SILENCIEUX

- Type industriel standard
- Type critique
- Type d'hôpital

OPTIONS DE CAPOTAGE

- Capotage standard
- Capotage super silencieux
- Capotage ultra silencieux (isolation plus épaisse)

PROTECTION ET ALARMES DE SÉCURITÉ GEN-SET

- Température de l'eau élevée
- Basse pression d'huile
- Régime moteur haut et bas
- Niveau d'eau du radiateur bas
- Sur courant
- Tension de groupe électrogène haute et basse
- Échec de démarrage / arrêt

EQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Ampèremètre de charge
- Frein de circuit à boîtier moulé (dans les modèles automatiques)
- Silencieux de type hospitalier / critique
- Capotage insonorisé de type modulaire
- Mobile - remorque
- Panneau de contrôle de synchronisation pour 2 à 16
- Panneau de transfert automatique 3 pôles / 4 pôles (A.T.S.)
- Réchauffeur de carburant et d'huile
- Chauffage d'alternateur
- Système de remplissage automatique de carburant
- Filtre séparateur carburant-eau
- Système d'alerte PMG