

### E IV MC 0044

#### FPT - IVECO Serie Gruppi Elettrogeni Diesel

|          |     |    |
|----------|-----|----|
| STANDBY  | kVA | 44 |
|          | kW  | 35 |
| NOMINALE | kVA | 40 |
|          | kW  | 32 |



Raffreddato ad Acqua



50 hz



3 fase



Diesel



Facile manutenzione



Cofano insonorizzato di tipo modulare



Sistema di allarme per la diminuzione del carburante con sensore elettronico di livello



Sistema di controllo remoto

**Potenza di Emergenza Standby:** La potenza di emergenza standby, fornita da generatori diesel, funge da backup durante le interruzioni di corrente. Questi generatori entrano in funzione rapidamente durante le emergenze, garantendo la continuità per le operazioni critiche. Ideali per case, aziende e industrie, la loro durata di utilizzo dovrebbe essere limitata per prevenire l'usura. Standard rigorosi come NFPA 110 garantiscono la loro affidabilità.

**Potenza Nominale (Prime):** I generatori a potenza nominale fungono da fonti di alimentazione primarie, specialmente in località remote. Questi generatori diesel gestiscono carichi variabili per lunghi periodi, rendendoli perfetti per i siti senza accesso alla rete. Spesso mobili, sono cruciali per l'industria mineraria, edile e dell'energia, offrendo una fornitura di energia costante a potenza nominale.

**Potenza per Funzionamento Continuo:** I generatori a funzionamento continuo offrono un'erogazione di energia ininterrotta e stabile, specialmente dove l'accesso alla rete è discontinuo o costoso. Questi generatori funzionano a un carico costante del 100%, rendendoli indispensabili per siti minerari, militari o agricoli remoti. A differenza dei generatori a potenza nominale, non variano nella potenza, garantendo un'erogazione di energia costante.

### STANDARD DI QUALITÀ

I nostri generatori sono prodotti in conformità con gli standard VDE 0530, BSE 4999 BS5000, IEC 34, EN12601; EN60204-1; TS ISO 8528-1 ... -13; EN12100-1; EN12100-2; EN61000-6-4; EN61000-6-2; EN61000-4-11; EN61000-4-6; EN61000-4-5; EN61000-4-2; EN55011; EN55016-2-1; EN55016-2-3; EN61000-3-2; EN61000-3-3; EN55014-1; EN61000-6-2; EN61000-4-3; EN61000-4-4; EN61000-4-8; EN61000-4-11; TS EN ISO 3744; TS EN ISO 3746; TS EN 60034-1; TS EN 60034-22; TS EN ISO 3046; BS 5514; NEMA MG 21; IEC 60034, BS 4999/5000 e TS EN 60947-1..4.

Possediamo i certificati di sistema di gestione ISO 9001-2015, ISO 14001-2015, ISO 45001-2018 e ISO 1002-2006 rilasciati da Kiwa, un'organizzazione di qualità indipendente accreditata.

I nostri generatori fino a 400 kw sono prodotti in conformità con la direttiva europea sulle emissioni acustiche 2000/14/CE e certificati da Ente Certificazione Macchine.

Possediamo inoltre i certificati TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS EN 13501-1+A1:2013 per la ritardanza di fiamma e TTS EN ISO 9227 contro la corrosione, insieme alla Dichiarazione CE.



## Specifiche del Motore

- FPT - IVECO motore diesel per uso gravoso di serie
- 4 ciclo, acqua sistema di raffreddamento, turbocompresso aspirazione
- Meccanico sistema di regolazione
- Motorino di avviamento e alternatore di carica a 12/24 volt
- Filtro aria, carburante e olio sostituibile
- Tubo flessibile del carburante

|                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| MODELLO                  | R24MSN01.40A01          |
| POTENZA                  | POTENZA STANDBY 39.6 kW |
|                          | POTENZA NOMINALE 36 kW  |
| VELOCITÀ (giri/min)      | 1500                    |
| Ciclo                    | 4                       |
| CILINDRATA (lt)          | 2.4                     |
| NUMERO DI CILINDRI       | 4, in linea             |
| ALESAGGIO E CORSA        | 87 x 103                |
| RAPPORTO DI COMPRESSIONE | 17,8 : 1                |

- Valvola di scarico dell'olio e tubo di prolunga
- Silenziatore di tipo industriale, spirale di scarico o compensatore
- Batteria esente da manutenzione
- Riscaldatore dell'acqua del monoblocco
- Istruzioni per la manutenzione e l'uso del gruppo elettrogeno diesel e schema elettrico

|                                                    |                                                 |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| TIPO DI REGOLATORE                                 | Meccanico                                       |
| Aspirazione                                        | TURBOCOMPRESSO                                  |
| SISTEMA DI COMBUSTIONE                             | DIRETTO                                         |
| Sistema Di Raffreddamento                          | ACQUA                                           |
| CONSUMO DI                                         | 100% DELLA 9.7                                  |
| CARBURANTE (lt/h)                                  | POTENZA NOMINALE 75% DELLA POTENZA 7.3 NOMINALE |
|                                                    | 50% DELLA POTENZA 4.9 NOMINALE                  |
| CAPACITÀ TOTALE DEL SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE (lt) | 10.5                                            |
| CAPACITÀ TOTALE DEL REFRIGERANTE (lt)              | 7.6                                             |



## Specifiche dell'Alternatore

- Senza spazzole, cuscinetto singolo, disco flessibile alternatore a 4 poli per guasto armonico
- Classe di isolamento tipo H
- Classe di protezione IP 23
- Autoeccitante

|                     |                        |
|---------------------|------------------------|
| MARCA               | MECC ALTE              |
| MODELLO             | ECP32-2S/4             |
| FREQUENZA (HZ)      | 50                     |
| POTENZA (KVA)       | 50                     |
| DESIGN              | 4 poli, senza spazzole |
| TIPO DI CONNESSIONE | Star                   |
| TENSIONE (V)        | 400                    |

- Regolatore di tensione automatico elettronico
- Statore passo 2/3 per guasto armonico
- Gli avvolgimenti dell'alternatore sono protetti da vernice isolante contro olio e acido

|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| Fase                             | 3        |
| A.V.R.                           | DSR      |
| REGOLAZIONE DELLA TENSIONE (+/-) | ± 1%     |
| SISTEMA DI ISOLAMENTO            | Classe H |
| PROTEZIONE                       | IP23     |
| FATTORE DI POTENZA NOMINALE      | 0.8      |
| PESO COMPL. ALTERNATORE (KG)     | 165      |



## Controller per Gruppi Elettrogeni



### Datakom SMART 500-MK2

Il SMART 500-MK2 è un controller per gruppi elettrogeni economico pronto per l'integrazione BMS e il monitoraggio via Internet

CONTROLLER OPZIONALI PER GRUPPI ELETTROGENI **OPZIONALE**

Datakom SMART 200



Datakom D500



Datakom D500-GSM



DEEPSEA 6120



DEEPSEA 7320



ComAp AMF25



|                                                                                      | Datakom<br>SMART<br>200 | Datakom<br>SMART<br>500-MK2 | Datakom<br>D500 | Datakom<br>D500<br>GSM | DEEPSEA<br>6120 | DEEPSEA<br>7320 | ComAp<br>AMF25 |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------|-----------------|------------------------|-----------------|-----------------|----------------|
| <b>MONITORAGGIO AUTOMATICO DELLA RETE</b>                                            | ✓                       | ✓                           | ✓               | ✓                      | ✓               | ✓               | ✓              |
| <b>AVVIO MANUALE</b>                                                                 | ✓                       | ✓                           | ✓               | ✓                      | ✓               | ✓               | ✓              |
| <b>AVVIO REMOTO</b>                                                                  | ✓                       | ✓                           | ✓               | ✓                      | ✓               | ✓               | ✓              |
| <b>MONITORAGGIO REMOTO CON SCHEDA SIM</b>                                            | OPZIONALE               | OPZIONALE                   | OPZIONALE       | ✓                      | ✗               | OPZIONALE       | OPZIONALE      |
| <b>1 OPZIONE AGGIUNTIVA (AVVISATORE ACUSTICO, RISCALDATORE OLIO-CARBURANTE ECC.)</b> | ✗                       | OPZIONALE                   | OPZIONALE       | OPZIONALE              | OPZIONALE       | OPZIONALE       | OPZIONALE      |
| <b>AVVERTENZA LUMINOSA E SCHEMA SINOTTICO</b>                                        | ✓                       | ✓                           | ✓               | ✓                      | ✓               | ✓               | ✓              |
| <b>CARICABATTERIE</b>                                                                | ✓                       | ✓                           | ✓               | ✓                      | ✓               | ✓               | ✓              |
| <b>COMUNICAZIONE RS-485</b>                                                          | OPZIONALE               | OPZIONALE                   | ✓               | ✓                      | ✗               | ✓               | OPZIONALE      |
| <b>COMUNICAZIONE ETHERNET (TCP-IP)</b>                                               | ✗                       | ✓                           | ✓               | ✓                      | ✗               | OPZIONALE       | OPZIONALE      |



## Cofano

- Cofano insonorizzato di tipo modulare
- L'installazione del cofano è eseguita con viti e dadi, senza processo di saldatura
- Cofano verniciato a polvere epossidica e poliestere
- Grado di protezione del cofano resistente alle intemperie è IP 23
- Cofano progettato per una facile manutenzione
- Porte chiudibili a chiave su entrambi i lati del cofano
- Pulsante di arresto di emergenza
- Finestra di ispezione a pannello trasparente
- Dettagli di isolamento: Schiuma acustica non infiammabile
- Sistema di pulizia nano tech



|  |                                       |                     |  |                                       |                     |
|--|---------------------------------------|---------------------|--|---------------------------------------|---------------------|
|  | Dimensioni<br>(L x L x A) mm          | 1000x2300x1545      |  | Dimensioni<br>(L x L x A) mm          | 1000x1900x1261      |
|  | Peso (Kg)                             | 816                 |  | Peso (Kg)                             | 606                 |
|  | Capacità serbatoio<br>carburante (lt) | 101<br>Tipo interno |  | Capacità serbatoio<br>carburante (lt) | 101<br>Tipo interno |
|  | Tipo interno                          |                     |  |                                       |                     |

### OPZIONI SILENZIATORE

- Tipo industriale standard
- Tipo critico
- Tipo ospedaliero

### OPZIONI COFANO

- Cofano standard
- Cofano super insonorizzato
- Cofano extra super insonorizzato (isolamento più spesso)

### PROTEZIONI E ALLARMI DI SICUREZZA DEL GRUPPO ELETTROGENO

- Alta temperatura dell'acqua
- Bassa pressione dell'olio
- Velocità motore alta e bassa
- Basso livello dell'acqua del radiatore
- Sovraccarico di corrente
- Tensione gruppo elettrogeno alta e bassa
- Mancato avvio/arresto

### ATTREZZATURE OPZIONALI

- Amperometro di carica
- Interruttore automatico scatolato (nei modelli automatici)
- Silenziatore di tipo ospedaliero/critico
- Cofano insonorizzato di tipo modulare
- Mobile - rimorchio
- Pannello di controllo di sincronizzazione per 2-16 gruppi elettrogeni
- Quadro di commutazione automatico a 3 poli/4 poli (A.T.S.)
- Riscaldatore di carburante e olio
- Riscaldatore dell'alternatore
- Sistema automatico di riempimento del carburante
- Filtro separatore acqua-carburante
- Sistema di allarme PMG