EMPOWER YOUR BUSINESS...

E IV ST 0190

FPT - IVECO Serie
Diesel-Stromerzeuger

STANDBY	**kVA**	190
	kW	152
NENNLEISTUNG	**kVA**	170
	kW	136

Wassergekühlt

50 hz

Einfache Wartung

Modulare Schallschutzhaube

3 Phase

Diesel

Warnsystem bei sinkendem Kraftstoff mit elektronischem Kraftstofffüllstandgeber

Fernbedienungssystem

Notstrom (Emergency Standby Power): Notstrom, bereitgestellt von Dieselgeneratoren, dient als Backup bei Stromausfällen. Diese Generatoren schalten sich in Notfällen schnell ein und gewährleisten die Kontinuität kritischer Abläufe. Ideal für Haushalte, Unternehmen und die Industrie; ihre Nutzungsdauer sollte begrenzt werden, um Verschleiß zu vermeiden. Strenge Standards wie NFPA 110 gewährleisten ihre Zuverlässigkeit. Nennleistung (Prime Rated Power): Generatoren mit Nennleistung dienen als Hauptstromquellen, insbesondere an abgelegenen Standorten. Diese Dieselgeneratoren bewältigen schwankende Lasten über längere Zeiträume, was sie ideal für Standorte ohne Netzzugang macht. Sie sind häufig mobil und von entscheidender Bedeutung für den Bergbau, das Baugewerbe und die Energieindustrie und bieten eine konstante Nennstromversorgung. Dauerleistung (Continuous Operation Power): Generatoren für den Dauerbetrieb bieten eine ununterbrochene, stabile Leistungsabgabe, insbesondere dort, wo der Netzzugang inkonsistent oder teuer ist. Diese Generatoren arbeiten mit einer konstanten 100%igen Auslastung, was sie unverzichtbar für abgelegene Bergbau-, Militär- oder Landwirtschaftsstandorte macht. Im Gegensatz zu Generatoren mit Nennleistung variieren sie in der Leistung nicht und gewährleisten eine unerschütterliche Stromabgabe.

QUALITÄTSSTANDARDS Unsere Generatoren werden in Übereinstimmung mit den Standards VDE 0530, BSE 4999 BS5000, IEC 34, EN12601; EN60204-1; TS ISO 8528-1 ... -13; EN12100-1; EN12100-2; EN61000-6-4; EN61000-6-2; EN61000-4-11; EN61000-4-6; EN61000-4-5; EN61000-4-2; EN55011; EN55016-2-1; EN55016-2-3; EN61000-3-2; EN61000-3-3; EN55014-1; EN61000-6-2; EN61000-4-3; EN61000-4-4; EN61000-4-8; EN61000-4-11; TS EN ISO 3744; TS EN ISO 3746; TS EN 60034-1; TS EN 60034-22; TS EN ISO 3046; BS 5514; NEMA MG 21; IEC 60034, BS 4999/5000 und TS EN 60947-1..4 hergestellt.Wir verfügen über die Managementsystemzertifikate ISO 9001-2015, ISO 14001-2015, ISO 45001-2018 und ISO 1002-2006 von Kiwa, einer akkreditierten unabhängigen Qualitätsorganisation.Unsere Generatoren bis zu 400 kW werden in Übereinstimmung mit der europäischen Lärmemissionsrichtlinie 2000/14/EG hergestellt und von Ente Certificazione Macchine zertifiziert.Wir haben außerdem die Zertifikate TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS EN 13501-1+A1:2013 für Flammwidrigkeit und TTS EN ISO 9227 gegen Korrosion zusammen mit der CE-Erklärung.

Emsa behält sich das Recht vor, Änderungen an Modell, technischen Spezifikationen, Farbe, Ausrüstung und Zubehör ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

info@emsa.gen.tr | www.emsa.gen.tr

Motorspezifikationen

- FPT - IVECO Serie Hochleistungs-Dieselmotor
- 4 takt, wasser kühlsystem, turbogeladen - nachkühler induktion
- Mechanisch Regelsystem
- 12/24-Volt-Selbststarter und Lade-Lichtmaschine
- Wechselbare Luft-, Kraftstoff- und Ölfilter
- Flexible Kraftstoffleitung
- Ölablassventil und Verlängerungsrohr
- Industrieschalldämpfer, Auspuffspirale oder Kompensator
- Wartungsfreie Batterie
- Motorblock-Wasserheizung
- Wartungs- und Bedienungsanleitung für den Diesel-Stromerzeuger und Schaltplan

MODELL	NEF67TM4A.S500	
LEISTUNG	STANDBY kW	170
	NENNLEISTUNG kW	154.7
DREHZAHL (U/min)		1500
Takt		4
HUBRAUM (l)		6.7
ANZAHL DER ZYLINDER		6, in Reihe
BOHRUNG UND HUB		104 x 132
KOMPRESSIONSVERHÄLTNIS		17,5 : 1

REGLERTYP		Mechanisch
Induktion		TURBOGELADEN - NACHKÜHLER
VERBRENNUNGSSYSTEM		DIREKT
Kühlsystem		WASSER
KRAFTSTOFFVERBRAUCH (l/h)	100% DER NENNLEISTUNG	36.6
	75% DER NENNLEISTUNG	29.4
	50% DER NENNLEISTUNG	18
GESAMTE SCHMIERSYSTEMKAPAZITÄT (l)		17.2
GESAMTE KÜHLMITTELKAPAZITÄT (l)		25.5

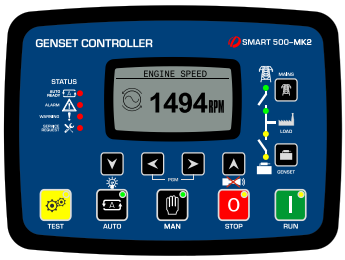
Spezifikationen der Lichtmaschine

- Bürstenlos, Einzellager, flexible Scheibe, 4-polige Lichtmaschine für harmonische Störungen
- Isolationsklasse H
- Schutzklasse IP 23
- Selbsterregend
- Elektronischer automatischer Spannungsregler
- Stator 2/3 Schritt für harmonische Störungen
- Die Lichtmaschinenwicklungen sind durch Isolierlack gegen Öl und Säure geschützt

MARKE	STAMFORD
MODELL	UCI274G
FREQUENZ (HZ)	50
LEISTUNG (KVA)	200
DESIGN	4-polig, bürstenlos
ANSCHLUSSART	Star
SPANNUNG (V)	400

Phase	3
A.V.R.	AS440
SPANNUNGSREGELUNG (+/-)	± 1%
ISOLIERSYSTEM	Klasse H
SCHUTZ	IP23
NENNLEISTUNGSFAKTOR	0.8
GEWICHT KPL. LICHTMASCHINE (KG)	580

Stromerzeuger-Steuergeräte



Datakom SMART 500-MK2 Das SMART 500-MK2 ist ein kostengünstiges Stromerzeuger-Steuergerät, bereit für BMS-Integration und Internetüberwachung

Emsa behält sich das Recht vor, Änderungen an Modell, technischen Spezifikationen, Farbe, Ausrüstung und Zubehör ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

info@emsa.gen.tr | www.emsa.gen.tr

OPTIONALE STROMERZEUGER-STEUERGERÄTE OPTIONAL

Datakom SMART 200

Datakom D500

Datakom D500-GSM

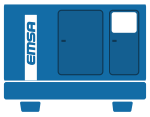
DEEPSEA 6120

DEEPSEA 7320

ComAp AMF25

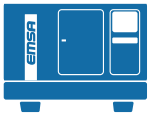
	Datakom SMART 200	Datakom SMART 500-MK2	Datakom D500	Datakom D500 GSM	DEEPSEA 6120	DEEPSEA 7320	ComAp AMF25
AUTOMATISCHE NETZÜBERWACHUNG	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
MANUELLER START	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
FERNSTART	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
FERNÜBERWACHUNG MIT SIM-KARTE	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	✔	✖	OPTIONAL	OPTIONAL
1 ZUSÄTZLICHE OPTION (HUPE, ÖL-KRAFTSTOFFHEIZUNG ETC.)	✖	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL
LICHTWARNUNG UND BLINDSCHALTBILD	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
BATTERIELADEGERÄT	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
RS-485 KOMMUNIKATION	OPTIONAL	OPTIONAL	✔	✔	✖	✔	OPTIONAL
ETHERNET (TCP-IP) KOMMUNIKATION	✖	✔	✔	✔	✖	OPTIONAL	OPTIONAL

Emsa behält sich das Recht vor, Änderungen an Modell, technischen Spezifikationen, Farbe, Ausrüstung und Zubehör ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.



Schallschutzhaube

- Modulare Schallschutzhaube
- Montage der Schallschutzhaube mit Schraube und Mutter ausgeführt, ohne Schweißprozess
- Epoxid- und Polyester pulverbeschichtete Schallschutzhaube
- Wetterfeste Schallschutzhaube Schutzart IP 23
- Schallschutzhaube für einfache Wartung konzipiert
- Abschließbare Türen auf beiden Seiten der Schallschutzhaube
- Not-Aus-Schalter
- Inspektionsfenster mit transparentem Panel
- Isolierungsdetails: Nicht entflammbarer Akustikschaum
- Nano-Tech-Reinigungssystem



Abmessungen (B x L x H) mm	1100x3220x1845
Gewicht (kg)	1805
Fassungsvermögen Kraftstofftank (l)	272 Interner Typ

Abmessungen (B x L x H) mm	1100x2550x1640
Gewicht (kg)	1499
Fassungsvermögen Kraftstofftank (l)	272 Interner Typ

Interner Typ

SCHALLDÄMPFER-OPTIONEN

- Standard Industrietyp
- Kritischer Typ
- Krankenhaustyp

SCHALLSCHUTZHAUBEN-OPTIONEN

- Standard Schallschutzhaube
- Super leise Schallschutzhaube
- Extra super leise Schallschutzhaube (dickere Isolierung)

STROMERZEUGER SICHERHEITSSCHUTZ & ALARME

- Hohe Wassertemperatur
- Niedriger Öldruck
- Hohe & niedrige Motordrehzahl
- Niedriger Kühlerwasserstand
- Überstromlast
- Hohe & niedrige Stromerzeugerspannung
- Start/Stopp-Fehler

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- Ladeamperemeter
- Kompaktleistungsschalter (in automatischen Modellen)
- Krankenhaus-/Kritischer Typ Schalldämpfer
- Modulare Schallschutzhaube
- Mobil - Anhänger
- Synchronisations-Bedienfeld für 2-16 Stromerzeuger
- 3-poliges/4-poliges automatisches Umschaltfeld (A.T.S.)
- Kraftstoff- und Ölheizung
- Lichtmaschinenheizung
- Automatisches Kraftstofffüllsystem
- Kraftstoff-Wasser-Trennfilter
- PMG-Warnsystem

Emsa behält sich das Recht vor, Änderungen an Modell, technischen Spezifikationen, Farbe, Ausrüstung und Zubehör ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.