



E MH ST 1850/6

MITSUBISHI مولدات كهرباء ديزل

1850	ك ف أ	إيقاف
1480	ك واط	
1700	ك ف أ	DCCP
1360	ك واط	

كابينة كاملة للصوت صممت على مبدأ الوحدات المركبة



تصميم مناسب لسهولة صيانة المولد



نظام التحكم عن بعد



نظام إنذار من أجل انخفاض مستوى الوقود بواسطة عوامة الكترونية لمستوى الوقود



hz 60



تبريد بالماء



ديزل



3 مرحلة



معايير الجودة

يتم تصنيع مولداتنا بالتوافق مع المعايير القياسية TS ISO 8528-4، و TS ISO 8528-5، وتحمل إعلان المطابقة الأوروبية (CE).

شركة EMSA حاصلة على شهادات أنظمة الإدارة ISO 9001-2015، و ISO 14001-2015، و ISO 27001، و ISO 27701، و ISO 45001-2018، و ISO 1002-2006 من هيئة Kiwa، وهي منظمة جودة مستقلة ومعتمدة دوليًا.

قوة الاحتياطي الطارئ: تُقدم قوة الاحتياطي الطارئ، بواسطة مولد كهرباء ديزل، الطاقة بسرعة عند انقطاع التيار الكهربائي، مضمونة استمرارية العمليات الحيوية. تُستخدم في المنازل والأعمال والصناعات، ويجب استخدامها لفترة محدودة لتجنب التآكل. تضمن المعايير مثل NFPA 110 جودتها وموثوقيتها.

قدرة التشغيل المستمر لمراكز البيانات: تُعرّف بأنها أقصى قدرة يمكن لمجموعة المولدات توفيرها بشكل مستمر لتغذية حمل كهربائي متغير أو ثابت، مع عدد ساعات تشغيل غير محدودة، وبما يتوافق مع متطلبات الفئتين الثالثة والرابعة (Tier III and IV) لمعهد Uptime Institute كما هي مفصلة في وثيقة معايير القياسية (Uptime Institute Tier Standards: Topology). تم تحديد قيم القدرة المذكورة أعلاه وفقًا للظروف القياسية التالية: ضغط جوي يبلغ 100 كيلو باسكال (ما يعادل ارتفاع 110 أمتار)، ودرجة حرارة محيطية تبلغ 25 درجة مئوية.

محرك ديزل



- مروحة تفريغ الوقود و خرطوم تمديد
- كاتم للصوت بقدرة صناعية ولولب العادم أو ضاغط هواء
- بطارية بدء التشغيل نوع بدون صيانة
- سخان ماء قسم المحرك
- كتيب يدوي لصيانة واستخدام مولد كهرباء ديزل مع المخطط الالكتروني

- MITSUBISHI محرك مولدات من نوع الخدمات الثقيلة من سلسلة امسا
- 4 دورات ، ماء طريقة التبريد ، مبرد بالهواء عبر الهواء مشحون بالتوربو
- نظام الامتصاص
- الالكتروني نوع التحكم
- 24/12 فولت بدء تشغيل المحرك و تردد الشاحن
- فلتر هواء و فلتر وقود قابلة للتغيير
- خرطوم وقود مرن

نوع التحكم	الالكتروني
نظام الامتصاص	مبرد بالهواء عبر الهواء مشحون بالتوربو
طريقة الصخ	مباشر
طريقة التبريد	ماء
استهلاك الوقود لتر / ساعة في الحمل الكامل	367
في 75% حمل	279.7
في 50% حمل	196
سعة خزان زيت المحرك (لتر)	180
سعة ماء التبريد (لتر)	368

الموديلات	S12R-PTAA2
الطاقة	1683 ك واط ايقاف
	1484 ك واط DCCP
السرعة (دورة في الدقيقة)	1800
دورات	4
الإزاحة	49.03
عدد الاسطوانات	V 12
نسبة الشوط إلى القطر الداخلي (مم X مم)	x 180 170
نسبة الطغط	1 : 13,5

مواصفات المولد



- منظم جهد كهربائي أوتوماتيكي
- الجزء الثابت 2/3 خطوة للفيشل التوافقي
- تتم حماية ملفات المولد بواسطة الورنيش العازل ضد الزيت والحمض

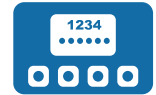
- بدون فرش ، محمل فردي ، قرص مرن ذو 4 أقطاب لمولد التيار المتردد
- للفيشل التوافقي
- فئة العزل من النوع H.
- فئة الحماية IP 23
- المثبر الذاتي

مرحلة	3
A.V.R.	
تنظيم الجهد (+/-)	
نظام العزل	
الحماية	IP23
عامل الطاقة المصنف	
مركب الوزن. المولد (كجم)	

النوع	STAMFORD
نموذج	S7L1D-D
التردد (هرتز)	60
الطاقة (ك ف أ)	1749
التصميم	بدون فرش ، 4 أقطاب
نوع الاتصال	
الجهد (V)	400

طبقاً لدرجة حرارة 163/27 مئوية (Standby) وتصنيف الاحتياطي H، للمنوب طبقاً للفئة DCCP **ملاحظة:** تصنيف

وحدات تحكم المولد



DEEPSEA 8610

تُعد وحدة DEEPSEA 8610 وحدة تحكم متطورة لمولدات الديزل، وهي مصممة لتطبيقات التزامن القياسية، حيث تدعم تشغيل مولد واحد أو عدة مولدات معاً سواء في وضع التشغيل المستقل (Island) أو بوضع الربط مع الشبكة الكهربائية الرئيسية (Grid-tied).

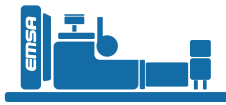


حاوية



- الإضاءة الداخلية بها 2x1x18 وات تركيبات مقاومة للماء و 1x1x16 تركيب قابس أحادي الطور
- عزل الجدار العلوي هو 0.8 مم طلاء صفائح معدنية مثقبة مجلفنة على لوح صوف زجاجي ليعي 8 سم
- يتم تصنيع الباب الرئيسي ذو الجناحين بآلية قفل من نوع الأنابيب
- أبواب الخدمة مُصنَّعة بأربع آليات لقضبان الذعر أحادية الجناح وداخلية ليتم قفلها بالخارج (هذه الأبواب مصممة ومثبتة داخل جسم الحاوية ولا تتجاوز مقابض الأبواب جسم الحاوية
- زر التوقف في حالات الطوارئ على حواف طويلة
- يتم وضع علامات التحذير في الأماكن الضرورية داخل وخارج الحاوية

- يتم تصنيع أجزاء الهيكل والبناء الحامل من 140 مم NPU
- يتم تصنيع الصفائح المعدنية الأساسية من 2/3 صفائح معدنية على شكل ماسي
- يتم تصنيع الألواح المعدنية ذات الجدران الجانبية من صفائح معدنية شبه منحرفة مقاس 1.5 مم ST 37 DKP
- سيتم تصنيع الصفحة المعدنية العلوية من صفائح معدنية شبه منحرفة مقاس 1.5 مم ST 37 DKP
- يتم تصنيع أجزاء التخلص من الهواء والشفط باستخدام مصراع عادي في قابس ساخن مثبت بمسامير
- يتم تصنيع عروات الرفع لتحمل الحمولة الكلية للحاوية (مع المولد) (8 قطع ISO مقفلة)
- يتم اتباع تطبيق الطلاء PPG RAL 9010 للرسم



2250x5237x2746

الأبعاد
(العرض × الارتفاع × الارتفاع)
ملم



12213

الوزن (كجم)



3000

سعة خزان الوقود (لتر)



xx

الأبعاد
(العرض × الارتفاع × الارتفاع)
ملم



الوزن (كجم)



3000

سعة خزان الوقود (لتر)



نوع خارجي



خيارات الحاوية

- حاوية قياسية
- حاوية صوتية

خيارات السيلنسر

- النوع الصناعي القياسي
- النوع الحرج
- نوع المستشفى

انظمة الحماية والإنذارات

- على الحمل الحالي
- الجهد العالي والمنخفض لمجموعة المولدات
- بدء / إيقاف الفشل

- ارتفاع درجة حرارة الماء
- انخفاض ضغط الزيت
- سرعة المحرك العالية والمنخفضة
- انخفاض منسوب مياه المبرد

المعدات الاختيارية

- لوحة النقل الأوتوماتيكي ذات 3 أقطاب / 4 أعمدة (A.T.S).
- سخان الوقود والزيت
- سخان المولد
- نظام تعبئة الوقود الأوتوماتيكي
- مرشح فاصل الوقود والماء
- نظام تحذير PMG

- مقياس التيار الكهربائي
- الكبح الدائري ذو الهيكل المصبوب (في الطرز الأوتوماتيكية)
- كاتم الصوت من النوع الحرج / المستشفى
- كابينة عازلة للصوت من النوع المعياري
- موبايل - مقطورة
- لوحة تحكم التزامن لمجموعات مولدات من 2 إلى 16