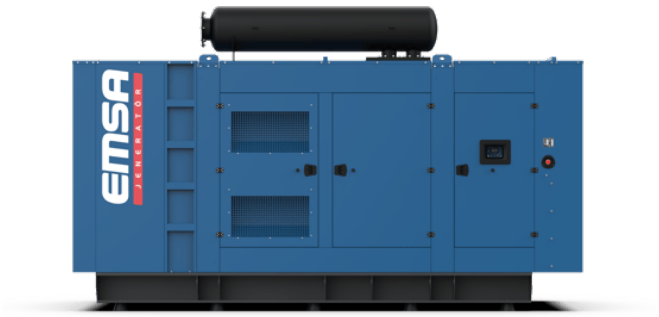
EMPOWER YOUR BUSINESS...

E PR EM 1002

PERKINS Série

Groupes électrogènes diesel

SECOURS	**kVA**	1002
	kW	802
PRIME	**kVA**	911
	kW	729



- Refroidi à l'eau
- 50 hz
- Entretien facile
- Capotage insonorisé de type modulaire
- 3 phase
- Diesel
- Système d'alarme de baisse de carburant avec transmetteur électronique de niveau de carburant
- Système de contrôle à distance

Puissance de Secours : La puissance de secours, fournie par des générateurs diesel, s'active rapidement lors des coupures d'électricité, garantissant la continuité des opérations essentielles. Adaptée pour résidences, commerces et industries, leur utilisation doit être temporaire pour prévenir l'usure. Des normes telles que NFPA 110 assurent leur fiabilité.

Puissance Prime : Les générateurs de puissance prime sont des sources principales, essentielles dans des endroits isolés. Fonctionnant sur des charges variables pendant longtemps, ils sont parfaits là où le réseau manque. Mobiles et polyvalents, ils sont vitaux pour la construction, l'exploitation minière et les industries énergétiques.

Puissance Continue : Les générateurs en puissance continue fournissent une alimentation stable et ininterrompue, particulièrement où le réseau est irrégulier. Opérant à 100% de leur charge, ils sont indispensables pour des sites éloignés comme les mines, le secteur militaire ou agricole, assurant une alimentation constante.

NORME DE QUALITE

Nos groupes électrogènes sont fabriqués en conformité avec les normes VDE 0530, BSE 4999 BS5000, IEC 34, TS ISO 8528, TS EN ISO 3744, TS EN ISO 3746, TS EN 60034-1, TS EN 60204-1, TS EN 60335-1, TS EN 61439-1, EN 61000, TS EN ISO12100. Nous avons ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007 et ISO10002:2006 certificats de système de gestion de Kiwa & MEYER, un organisme de qualité indépendant accrédité. Nos groupes électrogènes jusqu'à 400 kW sont fabriqués conformément à la directive européenne sur les émissions sonores 2000/14 / CE et certifiés par Ente Certificazione Macchine. Nous avons aussi TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS EN 13501-1+A1:2013 Ignifugation et certificat TS EN ISO 9227 anticorrosion ainsi que leur déclaration CE.

Emsa se réserve le droit d'apporter des modifications au modèle, aux spécifications techniques, à la couleur, à l'équipement et aux accessoires sans préavis.

Spécifications du moteur

- PERKINS Moteur diesel à usage intensif série
- 4 cycle, l'eau système de refroidissement, turbocompressé - intercooler induction
- ELECTRONIQUE système de gouverneur
- Alternateur auto-démarreur et chargeur 12/24 volts
- Filtres changeable : à huile, à air, à carburant
- Tuyau de carburant flexible
- Soupape de décharge d'huile et tuyau d'extension
- Silencieux de type industriel, spirale d'échappement ou compensateur
- Batterie sans entretien
- Chauffe-eau du bloc moteur
- Instructions d'entretien et de fonctionnement du groupe électrogène diesel et schéma électrique

MODÈLE		4008TAG1A
PUISSANCE	STANDBY kW	882
	PRIME Kw	805
VITESSE (tr / min)		1500
Cycle		4
VOLUME DU CYLINDRE (lt)		30.561
NOMBRE DE CYLINDRES		8 EN LIGNE
ALÉSAGE ET COURSE		160 x 190
RATIO DE COMPRESSION		13,6 : 1

TYPE DE GOUVERNEUR		ELECTRONIQUE
Induction		TURBOCOMPRESSÉ - INTERCOOLER
SYSTÈME DE COMBUSTION		DIRECTE
Système De Refroidissement		l'eau
CONSOMMATION DE CARBURANT (lt/h) (Puissance Continue)	100%	195
	75%	143
	50%	98
CAPACITÉ TOTALE DU SYSTÈME DE LUBRIFICATION (lt)		153
CAPACITÉ TOTALE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT (lt)		149

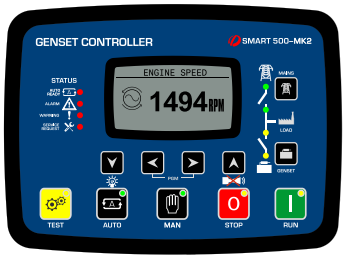
Spécifications de l'alternateur

- Alternateur sans balais, mono-palier, disque flexible à 4 pôles pour une rupture harmonique
- Classe d'isolation de type H
- Classe de protection IP 23
- Auto excitateur
- Régulateur de tension automatique électronique
- Stator 2/3 étape pour défaillance harmonique
- Les enroulements de l'alternateur sont protégés par un vernis isolant contre l'huile et l'acide

MARQUE	EMSA
MODÈLE	EGK400-700N
FRÉQUENCE (HZ)	50
PUISSANCE (KVA)	1000(1030)
CONCEPTION	4 pôles, Sans balai
TYPE DE CONNEXION	Star
TENSION (V)	400

Phase	3
A.V.R.	MX341B
REGULATION DE TENSION (+/-)	± 1%
SYSTÈME D'ISOLATION	Classe H
PROTECTION	IP23
FACTEUR DE PUISSANCE NOMINALE	0.8
POIDS COMP. ALTERNATEUR (KG)	2040

Contrôleurs de groupe électrogène



Datakom SMART 500-MK2

Le SMART 500-MK2 est un contrôleur de groupe électrogène économique prêt pour l'intégration BMS et la surveillance Internet

Emsa se réserve le droit d'apporter des modifications au modèle, aux spécifications techniques, à la couleur, à l'équipement et aux accessoires sans préavis.

CONTRÔLEURS DE GENSET EN OPTION OPTIONNEL

Datakom SMART 200

Datakom D500

Datakom D500-GSM

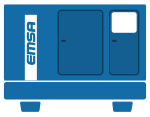
DEEPSEA 6120

DEEPSEA 7320

ComAp AMF25

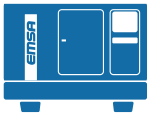
	Datakom SMART 200	Datakom SMART 500-MK2	Datakom D500	Datakom D500 GSM	DEEPSEA 6120	DEEPSEA 7320	ComAp AMF25
SURVEILLANCE AUTOMATIQUE DU SECTEUR	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
DÉMARRAGE MANUEL	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
DÉMARRAGE À DISTANCE	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
SURVEILLANCE À DISTANCE AVEC CARTE SIM	OPTIONNEL	OPTIONNEL	OPTIONNEL	✔	✖	OPTIONNEL	OPTIONNEL
1 OPTION SUPPLÉMENTAIRE (CORNE, CHAUFFAGE HUILE-CARBURANT ETC.)	✖	OPTIONNEL	OPTIONNEL	OPTIONNEL	OPTIONNEL	OPTIONNEL	OPTIONNEL
ALERTE LUMINEUSE ET SCHÉMA MIMIQUE	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
CHARGEUR DE BATTERIE	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
COMMUNICATION RS-485	OPTIONNEL	OPTIONNEL	✔	✔	✖	✔	OPTIONNEL
COMMUNICATION ETHERNET (TCP-IP)	✖	✔	✔	✔	✖	OPTIONNEL	OPTIONNEL

Emsa se réserve le droit d'apporter des modifications au modèle, aux spécifications techniques, à la couleur, à l'équipement et aux accessoires sans préavis.



Capot

- Capotage insonorisé de type modulaire
- Installation de la verrière exécutée avec vis et écrou, sans processus de soudage
- Capotage peint en poudre époxy et polyester
- L'indice de protection contre les intempéries est IP 23
- Capotage conçu pour un entretien facile
- Portes verrouillables des deux côtés de Capotage
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Fenêtre d'inspection du panneau transparent
- Détails de l'isolation: mousse acoustique ininflammable
- Système de nettoyage Nano Tech



Dimensions (W x L x H) mm	2200x5550x3434 *
Poids (kg)	9160.2
Capacité du réservoir de carburant (lt)	2175 Type interne

Dimensions (W x L x H) mm	2200x4900x2570
Poids (kg)	7173
Capacité du réservoir de carburant (lt)	2175 Type interne

Type externe

OPTIONS DE SILENCIEUX

- Type industriel standard
- Type critique
- Type d'hôpital

OPTIONS DE CAPOTAGE

- Capotage standard
- Capotage super silencieux
- Capotage ultra silencieux (isolation plus épaisse)

PROTECTION ET ALARMES DE SÉCURITÉ GEN-SET

- Température de l'eau élevée
- Basse pression d'huile
- Régime moteur haut et bas
- Niveau d'eau du radiateur bas
- Sur courant
- Tension de groupe électrogène haute et basse
- Échec de démarrage / arrêt

EQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Ampèremètre de charge
- Frein de circuit à boîtier moulé (dans les modèles automatiques)
- Silencieux de type hospitalier / critique
- Capotage insonorisé de type modulaire
- Mobile - remorque
- Panneau de contrôle de synchronisation pour 2 à 16
- Panneau de transfert automatique 3 pôles / 4 pôles (A.T.S.)
- Réchauffeur de carburant et d'huile
- Chauffage d'alternateur
- Système de remplissage automatique de carburant
- Filtre séparateur carburant-eau
- Système d'alerte PMG

Emsa se réserve le droit d'apporter des modifications au modèle, aux spécifications techniques, à la couleur, à l'équipement et aux accessoires sans préavis.